



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

TIÊU CHUẨN NHÀ NƯỚC

SÀNG VÀ RÂY

LƯỚI ĐAN VÀ LƯỚI ĐỤC LỖ
KÍCH THƯỚC LỖ

TCVN 2230 — 77

HÀ NỘI — 1979

Cơ quan biên soạn:

Viện định chuẩn
Ủy ban khoa học và kỹ thuật nhà nước

Cơ quan đề nghị ban hành:

Viện định chuẩn
Ủy ban khoa học và kỹ thuật nhà nước

Cơ quan trình duyệt:

Cục tiêu chuẩn
Ủy ban khoa học và kỹ thuật nhà nước

Cơ quan xét duyệt và ban hành:

Ủy ban khoa học và kỹ thuật nhà nước

Quyết định ban hành số 578-KHKT/QĐ ngày 30-12-1977

SÀNG VÀ RÂY		TCVN 2230 — 77
Lưới đan và lưới đục lỗ		
Kích thước lỗ		Khuyến khích áp dụng
Сита, Сетки проволочные и листы перфорированные. Размеры отверстий	Test sieves Woven wire cloth and perforated plates Nominal sizes of Apertures	

1. Tiêu chuẩn này áp dụng cho sàng và rây và quy định kích thước lỗ cho lưới đan, lưới đục lỗ làm bằng kim loại hay các loại vật liệu khác thích hợp dùng làm mặt cho sàng và rây.

2. Kích thước danh nghĩa chính và phụ của lỗ vuông lưới đan và sai lệch trung bình cho phép được quy định trong bảng 1.

3. Kích thước danh nghĩa chính và phụ của lỗ vuông, lỗ tròn lưới đục lỗ và sai lệch trung bình cho phép được quy định trong bảng 2.

4. Trong trường hợp cần thiết phải có các mặt sàng với kích thước lỗ chưa quy định trong hai bảng trên thì phải dùng kích thước từ các dãy ưu tiên R10, R20 và R40. Sai lệch trung bình các kích thước cho phép áp dụng sai lệch tương ứng của kích thước lớn hơn và gần nhất, khi xếp kích thước này vào bảng 1 và bảng 2.

Bảng 1

Kích thước danh nghĩa (mm)		Sai lệch trung bình %	Kích thước danh nghĩa (mm)		Sai lệch trung bình %
Dãy chính	Dãy phụ		Dãy chính	Dãy phụ	
125	100	± 3	8	6,3	± 3
90	80		5,6	5	
63	50		4	3,15	
45	40		2,8	2,5	
31,5	25		2	1,6	
22,4	20		1,4	1,25	
11,2	10		1		

(tiếp theo bảng 1)

Kích thước danh nghĩa (mm)		Sai lệch trung bình %	Kích thước danh nghĩa (mm)		Sai lệch trung bình %
Dây chính	Dây phụ		Dây chính	Dây phụ	
0,71	0,8	± 4	0,18	0,16	± 5
0,5	0,63		0,125	0,1	
0,355	0,4		0,09	0,08	
0,25	0,315		0,063	0,06	
	0,2		0,045	0,04	± 6

Bảng 2

Kích thước danh nghĩa (mm)		Sai lệch trung bình %
Dây chính	Dây phụ	
12,5		± 0,4
	100	± 0,4
90		± 0,45
	80	± 0,45
63		± 0,5
	50	± 0,5
45		± 0,55
	40	± 0,6
31,5		± 0,65
	25	± 0,65
22,4		± 0,65
	20	± 0,80
16		± 0,90
	12,5	± 0,90
11,2		± 0,99
	10	± 1
8		± 1
	6,3	± 1
5,6		± 1,25
4		± 1,5
2,8		—
2		—
1,4		—
1		—