

| | | |
|--|--|---------------------------------|
| THÉP TẤM DÀY CÁN NÓNG | | TCVN |
| Cơ, thông số kích thước | | 2058 - 77 |
| Сталь прокатная толстолистовая. Сортамент | Steel plates hot-rolled. Measurements | Khuyến khi b áp dụng |

1. Tiêu chuẩn này áp dụng cho thép tấm dày cán nóng, chiều dày từ 4 đến 60 mm.

Những tấm có chiều dày lớn hơn do hai bên thỏa thuận.

2. Ký hiệu quy ước thép tấm dày cán nóng.

Ví dụ: thép tấm dày 8 mm, rộng 1500 mm, dài 4500 mm từ thép cacbon kết cấu thông thường mác CT38 theo TCVN 1765-75.

Thép tấm dày 8 × 1500 × 4500 TCVN 2058 - 77 - CT38 TCVN 1765-75.

3. Kích thước của thép tấm dày :

— Chiều dày quy định như sau :

Từ 4 đến 6 mm — Cách nhau 0,5 mm ;

Lớn hơn 6 đến 30 mm — Cách nhau 1,0 mm ;

Lớn hơn 30 đến 60 mm — Cách nhau 2,0 mm.

— Chiều rộng quy định như sau :

Những kích thước là bội số của 50 mm ;

Chiều rộng nhỏ nhất không nhỏ hơn 600 mm ;

Chiều rộng lớn nhất không vượt quá quy định trong bảng 1.

— Chiều dài quy định như sau :

Những kích thước là bội số của 100 mm ;

Chiều dài nhỏ nhất không nhỏ hơn 1200 mm ;

Chiều dài lớn nhất không vượt quá quy định trong bảng 1.

Theo thỏa thuận của hai bên, cho phép cung cấp những kích thước ngoài quy định trên. Những tấm có công dụng đặc biệt (tấm nồi hơi, tấm đóng tàu, v.v.) chiều dày tới 20 mm cho phép cách nhau 0,5 mm.

4. Kích thước lớn nhất của tấm cần phù hợp với quy định trong bảng 1. Theo thỏa thuận của hai bên, cho phép cung cấp những tấm có chiều dài và chiều rộng lớn hơn trong bảng 1.

Bảng 1

| Chiều dày mm | Chiều rộng, m | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | 0,6 ~1,2 | >1,2 ~1,5 | >1,5 ~1,6 | >1,6 ~1,7 | >1,7 ~1,8 | >1,8 ~2,0 | >2,0 ~2,2 | >2,2 ~2,5 | >2,5 ~2,8 | >2,8 ~3,0 |
| | Chiều dài, m | | | | | | | | | |
| 4 - 5,5 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 6 | — | — | — | — |
| 6 - 7 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 10 | — | — | — | — |
| 8 - 10 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 9 | 9 | — | — |
| 11 - 15 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 9 | 8 | 8 | 8 |
| 16 - 20 | 12 | 12 | 12 | 10 | 10 | 9 | 8 | 7 | 7 | 7 |
| 21 - 25 | 12 | 11 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 6 | 6 |
| 26 - 30 | 12 | 10 | 9 | 9 | 9 | 8 | 7 | 6 | 6 | 6 |
| 32 - 34 | 12 | 9 | 8 | 7 | 7 | 7 | 7 | 6 | 6 | 5 |
| 36 - 40 | 10 | 8 | 7 | 7 | 6,5 | 6,5 | 5,5 | 5,5 | 5 | — |
| 42 - 50 | 9 | 8 | 7 | 7 | 6,5 | 6 | 5 | 4 | — | — |
| 52 - 60 | 8 | 6 | 6 | 6 | 5,5 | 5 | 4,5 | 4 | — | — |

5. Thép tấm dày cán trên những máy cán liên tục, theo thỏa thuận của hai bên, cho phép cung cấp ở dạng cuộn.

6. Đo chiều dày của tấm cách góc không nhỏ hơn 100mm, cách mép bên, không nhỏ hơn 40mm.

Sai lệch cho phép của chiều dày quy định trong bảng 2.

Những tấm có chiều rộng lớn hơn như quy định trong bảng 2 thì tổng sai lệch cho phép về chiều dày tăng lên 0,1mm, khi chiều rộng lớn hơn thêm 100mm.

| Chiều đày | Chiều rộng | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | 600 ~ 1000 | > 1000 ~ 1200 | > 1200 ~ 1500 | > 1500 ~ 1700 | > 1700 ~ 1800 | > 1800 ~ 2000 | > 2000 ~ 2300 | > 2300 ~ 2500 | > 2500 ~ 2600 | > 2600 ~ 2800 | > 2800 ~ 3000 |
| Sai lệch cho phép | | | | | | | | | | | |
| 4 - 5,5 | +0,3 -0,5 | +0,3 -0,5 | ±0,5 | ±0,5 | +0,7 -0,5 | - | - | - | - | - | - |
| 6 - 7 | +0,3 -0,6 | +0,4 -0,6 | +0,4 -0,6 | +0,5 -0,6 | +0,7 -0,6 | +0,9 -0,6 | - | - | - | - | - |
| 8 - 10 | +0,2 -0,8 | +0,3 -0,8 | +0,3 -0,8 | +0,4 -0,8 | +0,6 -0,8 | ±0,8 | +0,9 -0,8 | +1,0 -0,8 | - | - | - |
| 11 - 25 | +0,2 -0,8 | +0,3 -0,8 | +0,3 -0,8 | +0,4 -0,8 | +0,6 -0,8 | -0,8 | +0,9 -0,8 | +1,0 -0,8 | +1,2 -0,8 | +1,3 -0,8 | +1,4 -0,8 |
| 26 - 30 | +0,2 -0,9 | +0,3 -0,9 | +0,4 -0,9 | +0,4 -0,9 | +0,6 -0,9 | +0,8 -0,9 | ±0,9 | +1,0 -0,9 | +1,2 -0,9 | +1,3 -0,9 | +1,4 -0,9 |
| 32 - 34 | +0,3 -1,0 | +0,3 -1,0 | +0,4 -1,0 | +0,5 -1,0 | +0,6 -1,0 | +0,8 -1,0 | ±1,0 | +1,1 -1,0 | +1,3 -1,0 | +1,4 -1,0 | +1,5 -1,0 |
| 36 - 40 | +0,4 -1,1 | +0,4 -1,1 | +0,5 -1,1 | +0,6 -1,1 | +0,7 -1,1 | +0,9 -1,1 | +1,0 -1,1 | +1,2 -1,1 | +1,3 -1,1 | +1,4 -1,1 | +1,5 -1,1 |
| 42 - 50 | +0,5 -1,2 | +0,6 -1,2 | +0,7 -1,2 | +0,8 -1,2 | +0,9 -1,2 | +1,1 -1,2 | ±1,2 | +1,4 -1,2 | +1,5 -1,2 | +1,6 -1,2 | +1,7 -1,2 |
| 52 - 60 | +0,7 -1,3 | +0,8 -1,3 | +0,9 -1,3 | +1,0 -1,3 | +1,1 -1,3 | ±1,3 | +1,4 -1,3 | +1,5 -1,3 | +1,6 -1,3 | +1,7 -1,3 | +1,8 -1,3 |

7. Sai lệch cho phép của chiều rộng không được vượt quá quy định trong bảng 3.

Bảng 3

| Chiều dài | Chiều dày | |
|--------------------|---|-------------------|
| | $\leq 16 \text{ mm}$ | $> 16 \text{ mm}$ |
| $\leq 8 \text{ m}$ | Chiều rộng $\leq 2 \text{ m}$: + 10 mm | + 15 mm |
| | Chiều rộng $> 2 \text{ m}$: + 15 mm | |
| $> 8 \text{ m}$ | + 20 mm | + 40 mm |

8. Sai lệch cho phép của chiều dài không được vượt quá quy định trong bảng 4.

Bảng 4

| Chiều dày | |
|--|--|
| $\leq 16 \text{ mm}$ | $> 16 \text{ mm}$ |
| Chiều dài tới 2 m: + 10 mm | Chiều dài tới 3 m: + 15 mm |
| Chiều dài $> 2 \text{ m}$ đến 7 m: + 25 mm | Chiều dài $> 3 \text{ m}$ đến 8 m: + 30 mm |
| Chiều dài $> 7 \text{ m}$: + 35 mm | Chiều dài $> 8 \text{ m}$: + 40 mm |

9. Những tấm cán trên máy cán liên tục mà không cắt mép bên thì:

a) Sai lệch cho phép của chiều dài không được vượt quá quy định trong bảng 4.

b) Sai lệch cho phép của chiều rộng không được vượt quá:

+ 20 mm - khi chiều rộng $\leq 1100 \text{ mm}$;

+ 30 mm - khi chiều rộng $> 1100 \text{ mm}$.

10. Độ lượn sóng và độ võng không được vượt quá:

+ 10 mm đối với tấm thép chất lượng tốt;

+ 15 mm đối với tấm thép chất lượng thường (kể cả tấm thép kết cấu hợp kim thấp).

11. Thép tấm cần cắt vuông góc, độ nghiêng cắt, độ cong lưỡil liềm, vết răng cưa không làm cho tấm vượt ra khỏi phạm vi kích thước danh nghĩa:

Độ nghiêng cắt đối với tấm dài tới 6 m không được vượt quá 10 mm. Đối với tấm dài hơn 6 m không được vượt quá 15 mm.

Theo yêu cầu của người đặt hàng, những tấm cung cấp theo kích thước đã định về chiều dài và chiều rộng cần cắt thật vuông góc.

12. Trừ khi trong hợp đồng có quy định đặc biệt, thép tấm dày giao hàng theo khối lượng lý thuyết.

Khối lượng lý thuyết tính theo kích thước danh nghĩa đã thỏa thuận trong hợp đồng.

Tấm dày 1 mm diện tích 1 m² có khối lượng là 7,85 kg.

13. Yêu cầu kỹ thuật theo TCVN 2057—77 và những thỏa thuận đã nêu trong hợp đồng.

MỤC LỤC

| | | Trang |
|----------------|---|-------|
| TCVN 2054 — 77 | Phôi ống tròn thép cacbon | 1 |
| TCVN 2055 — 77 | Ống thép không hàn cán nóng. Cỡ, thông số kích thước. | 5 |
| TCVN 2056 — 77 | Ống thép không hàn kéo nguội và cán nguội. Cỡ, thông số kích thước. | 12 |
| TCVN 2057 — 77 | Thép tấm dày và thép dải khổ rộng cán nóng từ thép cacbon kết cấu thông thường. Yêu cầu kỹ thuật. | 20 |
| TCVN 2058 — 77 | Thép tấm dày cán nóng. Cỡ, thông số kích thước. | 25 |
| TCVN 2059 — 77 | Thép dải khổ rộng cán nóng. Cỡ, thông số kích thước. | 30 |

ĐÍNH CHÍNH
Tiêu chuẩn «thép cán»

| Trang | Cột, dòng | In sai | Sửa lại là |
|-------|-----------------|-------------------------------|-------------------------------------|
| 2 | dòng 5 | quy ước là + 51mm | quy ước là +50 mm |
| 3 | dòng 9 | phân tầng | phân tầng |
| 3 | dòng 12 | Phôi ống tròn... | 2.5. Phôi ống tròn... |
| 4 | dòng 6 dl | ... thí nghiệm thu cả lô. | ... thí không nghiệm thu cả lô. |
| 5 | dòng 7 | ... phạm vi chiều dày | ... phạm vi chiều dài |
| 6 | dòng 8 dl cột 1 | 85 | 83 |
| 8 | dòng 3 dl cột 1 | 430. | 480 |
| 13 | dòng 13 | $\pm 5 mm$ | +5 mm |
| 19 | dòng 3 | thông thường với: | thông thường B với: |
| 22 | dòng 9 | cho các kết hàn | cho các kết cấu hàn |
| 25 | dòng 4 | thép tấm dày | thép tấm dày |
| 31 | dòng 4 dl | Độ lồi mặt bên không vượt quá | Độ lồi mặt bên không được vượt quá: |
| 32 | cột 13 ô 2 | 6 | 22 |

13 lỗi do xuất bản sửa sót.