



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

TIÊU CHUẨN VIỆT NAM

BỘT GIẤY

PHƯƠNG PHÁP THỬ

TCVN 4407 — 87 ÷ TCVN 4408 — 87

HÀ NỘI

Cơ quan biên soạn:

Viện Công nghiệp Giấy và xenlulo –
Liên hiệp xí nghiệp giấy số 1.
Bộ Công nghiệp nhẹ

Cơ quan đề nghị ban hành:

Bộ Công nghiệp nhẹ

Cơ quan trình duyệt:

Tổng cục Tiêu chuẩn – Đo lường – Chất lượng
Ủy ban Khoa học và Kỹ thuật Nhà nước

Cơ quan xét duyệt và ban hành:

Ủy ban Khoa học và Kỹ thuật Nhà nước

Quyết định ban hành số: 296/QĐ ngày 16 tháng 6 năm 1987

BỘT GIẤY (Xenlulozơ)		TCVN
Phương pháp xác định độ khô		4407 - 87
Целлюлоза	Pulp	Có hiệu lực từ 1-7-1988
Метод определения сухости	Method for determina- tion of dryness	

Tiêu chuẩn này áp dụng cho bột giấy có độ khô từ 10% trở lên.

1. KHAI NIỆM

1.1. Độ khô bột giấy: tỷ lệ khối lượng chất khô tuyệt đối có trong 100 g bột giấy, tính bằng phần trăm.

2. PHƯƠNG PHÁP XÁC ĐỊNH

2.2. Nguyên tắc

Mẫu thử được sấy khô ở nhiệt độ $105 \pm 2^\circ\text{C}$ đến khối lượng không đổi, sau đó tính tỷ lệ khối lượng còn lại với lượng mẫu ban đầu

2.2. Lấy mẫu

Theo TCVN 4360-86

2.3. Dụng cụ

Cân kỹ thuật với độ chính xác đến 0,01 g;

Cân phân tích với độ chính xác đến 0,0002 g;

Bình hút ẩm;

Chén cân, dung tích 100 ml;

Tủ sấy điều chỉnh được nhiệt độ;

Dụng cụ lấy mẫu (phanh hoặc thìa).

2.4. Tiến hành thử

Cân 5 g mẫu (với độ chính xác 0,0002 g) vào chén cân đã biết trước khối lượng, đặt chén cân có mẫu thử vào tủ sấy, nâng nhiệt độ từ từ đến $105 \pm 2^\circ\text{C}$. Sấy khoảng 4 giờ, lấy chén mẫu thử ra, cho vào bình hút ẩm để nguội, đem cân. Sau đó sấy

tiếp 1 giờ. Lặp lại động tác trên cho đến khi khối lượng không đổi. Ghi lấy kết quả cuối cùng.

2.5. Tính kết quả

Độ khô của bột giấy (X), tính bằng % xác định theo công thức

$$X = \frac{m_2}{m_1} \times 100$$

trong đó: m_1 -- khối lượng của mẫu trước khi sấy, tính bằng g;

m_2 -- khối lượng của mẫu khi sấy, tính bằng g.

Tiến hành 2 phép xác định song song, lấy kết quả trung bình số học. Kết quả được chấp nhận nếu chênh lệch giữa hai phép xác định không vượt quá 0.2%.
