

080

Vai



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

TIÊU CHUẨN VIỆT NAM

BÍT TẮT

Phương pháp thử

TCVN 5097-90 + TCVN 5101-90

Cơ quan biên soạn: Trung tâm Tiêu chuẩn-Đo lường-Chất lượng
khu vực

Cơ quan trình duyệt và đề nghị ban hành:

Tổng cục Tiêu chuẩn-Đo lường -Chất lượng

Cơ quan xét duyệt và ban hành: Ủy ban Khoa học Nhà nước

Quyết định ban hành số 643/QĐ ngày 28 tháng 11 năm 1990

BÍT TẮT

Phương pháp xác định kích thước

Hosiery Method for determination of dimensions

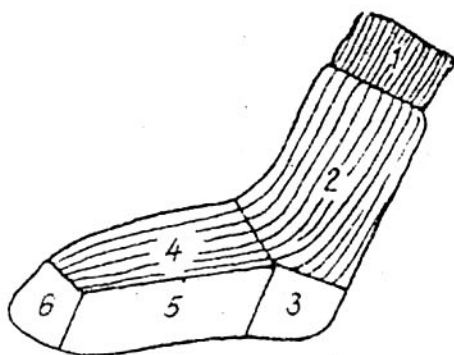
TCVN 5097-90

!Khuyến khích!
!áp dụng!

1. Khái niệm chung

1.1. Cấu tạo của bít tất gồm 6 phần, được mô tả như trong hình 1

1. Cổ chun tất
2. Ống tất
3. Gót tất
4. Phần mu bàn tất
5. Phần ben bàn tất
6. Mũi tất



Hình 1

1.2 Các kích thước cơ bản cần đo được biểu diễn trong hình 2

- Chiều cao cổ chun tất(A)
- Chiều rộng cổ chun tất(B)
- Chiều dài tất(L)
- Chiều rộng ống tất(C)
- Chiều dài ben tất(D)
- Chiều rộng ben tất(E)

1.2.1. Chiều cao cổ chun tất, theo chiều cột vòng là khoảng cách bằng centimet giữa hàng vòng trên cùng và hàng vòng cuối cùng của cổ chun tất.

1.2.2. Chiều rộng cổ chun tất. Theo chiều hàng vòng là khoảng cách tính bằng cm giữa 2 cột vòng ngoài cùng của cổ chun tất, khi tất ở phẳng tất.

1.2.3. Chiều dài tất, theo chiều cột vòng là khoảng cách tính bằng cm giữa hàng vòng trên cùng của cổ chân tất và điểm giữa cạnh dưới của gót.

1.2.4. Chiều rộng ống tất, theo chiều hàng vòng là khoảng cách tính bằng cm giữa hai cột vòng ngoài cùng của ống tất, khi trải phẳng tất và đo ở giữa ống tất.

1.2.5. Chiều dài bèn tất, theo chiều cột vòng là khoảng cách tính bằng cm giữa đỉnh của mũi tất và điểm giữa cạnh trên của gót tất.

1.2.6. Chiều rộng bèn tất, theo chiều hàng vòng là khoảng cách tính bằng cm giữa cột vòng ngoài cùng của phần mu và gembèn chân của tất, khi trải phẳng và đo ở giữa bèn chân của tất.

2. Dụng cụ thử

- Thước đo độ dài có vạch chia tới 1 mm
- Bàn phẳng và nhãn

3. Lấy mẫu và chuẩn bị mẫu

3.1. Tiến hành lấy mẫu theo TCVN 2600-78

3.2. Trước khi đo, giữ mẫu trong điều kiện khí hậu qui định của TCVN 1748-86 không ít hơn 24 giờ

4. Tiến hành thử

4.1. Trải mẫu trên bàn phẳng, seo cho mẫu không bị kéo căng, không có nếp gấp và bị nhăn.

4.2. Dùng thước đo các kích thước cơ bản như qui định ở điều 1.2, chính xác tới 1 mm

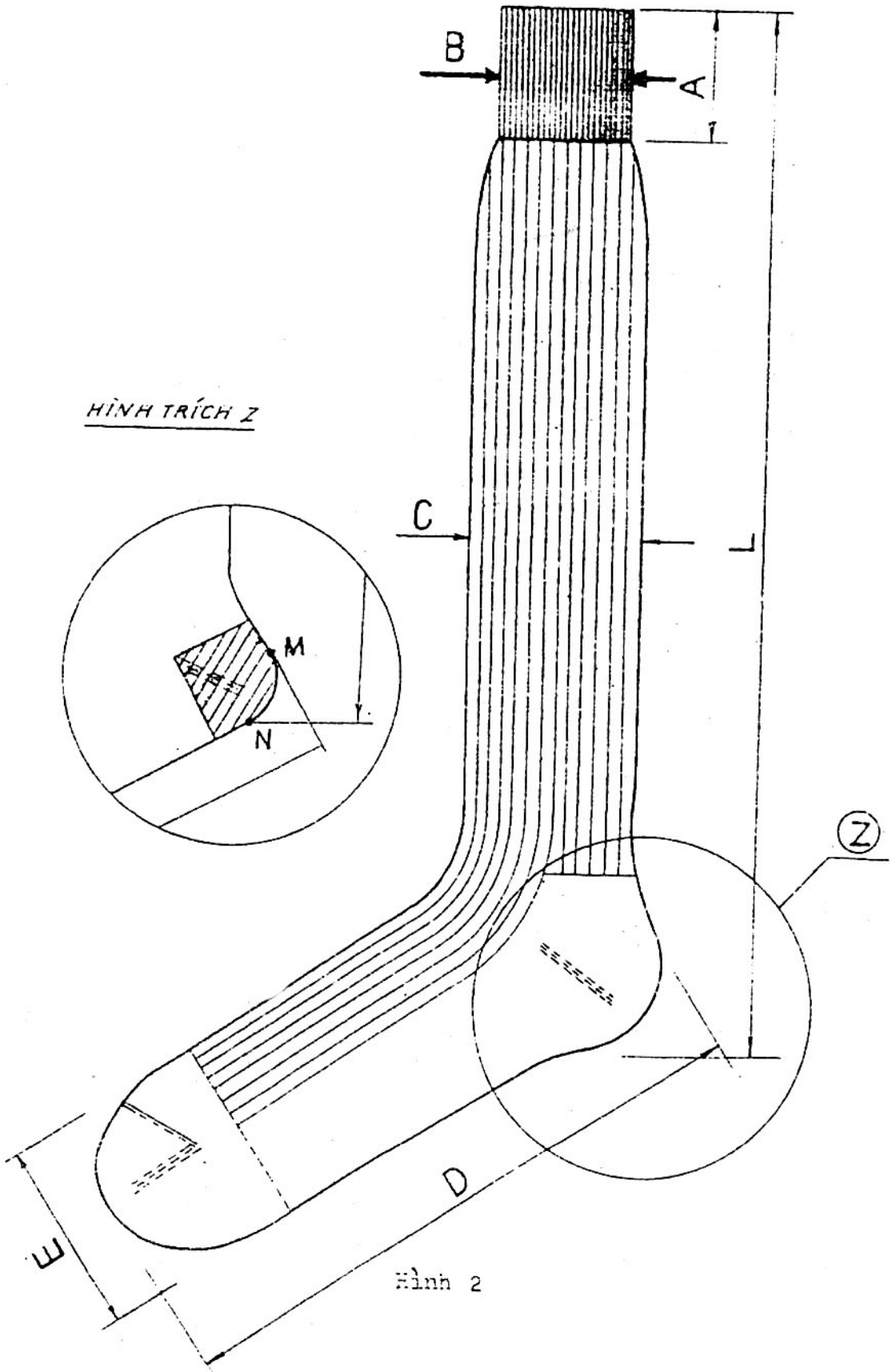
5. Tính toán kết quả

Từ kết quả đo được trên tất cả các mẫu thử. Tính giá trị trung bình riêng từng kích thước.

6. Biên bản thử

Biên bản thử gồm các nội dung sau:

- Số hiệu tiêu chuẩn áp dụng để thử
 - Ký hiệu và thông số kỹ thuật của mẫu
 - Phương án lấy mẫu
 - Kết quả thử
 - Ngày thực hiện thí nghiệm
 - Tên cơ quan và người thực hiện thí nghiệm
-



HÌNH TRÍCH Z

Hình 2