

Thép hình cán nóng

Phần 15: Thép chữ I - Kích thước và đặc tính mặt cắt

Hot - rolled steel sections

Part 11: Sloping flange beam sections (Metric series) – Dimensions and sectional properties

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này qui định kích thước và đặc tính mặt cắt theo hệ mét của thép chữ I cán nóng.

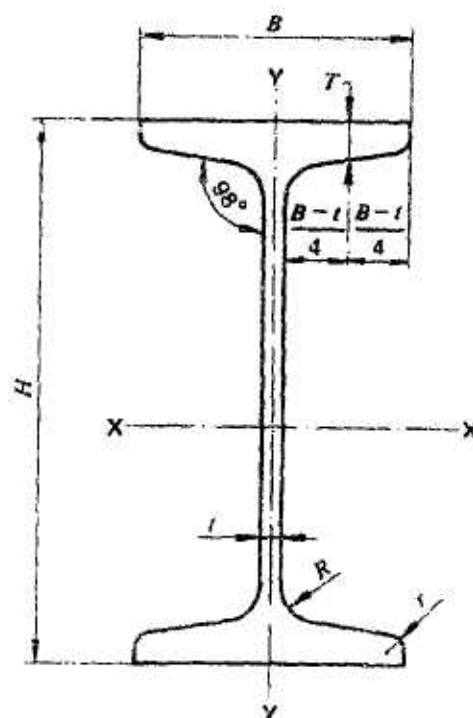
2 Ký hiệu

Thép chữ I được ký hiệu bằng chữ I, chiều cao thân và khối lượng trên 1 m dài.

Ví dụ: I 160 × 18

3 Kích thước và đặc tính mặt cắt

Kích thước và đặc tính mặt cắt của thép chữ I cho trong Bảng 1 và Hình 1.



Hình 1

Bảng 1 – Kích thước và đặc tính mặt cắt của thép chữ I cân nóng

Ký hiệu	Khối lượng	Diện tích mặt cắt ngang	Kích thước						Đặc tính mặt cắt theo trục					
									x - x			y - y		
			M	A	H	B	T	t	R*	r*	I_x	Z_x	r_x	I_y
kg/m	cm ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)
I 80 × 6	6,03	7,69	80	40	6,0	4,0	6,0	3,0	77,7	19,4	3,18	5,65	2,82	0,857
I 100 × 8	8,57	10,0	100	50	6,8	4,5	7,0	3,5	175	35,0	4,01	12,3	4,93	1,06
I 120 × 12	11,5	14,7	120	60	7,6	5,0	8,0	4,0	342	57,0	4,83	23,5	7,84	1,27
I 140 × 15	14,8	18,8	140	70	8,4	5,5	8,0	4,0	603	86,2	5,66	41,2	11,8	1,48
I 160 × 18	18,5	23,6	160	80	9,2	6,0	9,0	4,5	993	124	6,49	66,7	16,7	1,68
I 180 × 23	22,7	28,9	180	90	10,0	6,5	10,0	5,0	1540	172	7,31	103	22,8	1,89
I 200 × 27	27,2	34,6	200	100	10,8	7,0	11,0	5,5	2300	230	8,14	151	30,2	2,09
I 220 × 32	32,1	40,8	220	110	11,6	7,5	11,0	5,5	3290	299	8,77	216	39,2	2,30
I 240 × 36	36,4	46,3	240	120	12,0	7,8	12,0	6,0	4450	371	9,81	286	47,7	2,49
I 250 × 38	38,4	49,0	250	125	12,2	7,9	12,0	6,0	5130	410	10,2	328	52,4	2,56
I 270 × 41	41,3	52,6	270	125	12,7	8,2	13,0	6,5	6340	470	11,0	343	54,9	2,55
I 300 × 46	45,8	58,4	300	130	13,2	8,5	13,0	6,5	8620	574	12,2	402	61,8	2,62
I 350 × 56	58,8	71,1	350	140	14,6	9,1	15,0	7,5	14200	812	14,1	556	79,5	2,80
I 400 × 66	65,5	83,5	400	150	15,5	9,7	16,0	8,0	21000	1080	16,1	725	96,7	2,95
I 450 × 76	76,1	96,9	450	160	16,5	10,3	16,0	8,0	31400	1400	18,0	940	117	3,11
I 500 × 91	91,2	116,0	500	170	18,7	11,0	19,0	9,5	46600	1870	20,0	1290	151	3,33
I 550 × 107	107	136,0	550	180	20,4	12,0	20,0	10,0	65700	2390	21,9	1680	186	3,51
I 600 × 131	131	167,0	600	210	22,1	13,0	22,0	11,0	97500	3250	24,1	2850	271	4,13

* Bán kính lượn trong R và bán kính lượn chân r chỉ có tính chất tham khảo và dùng cho tính toán đặc tính mặt cắt.