

Thép hình cán nóng

Phần 16: Thép chữ H – Kích thước và đặc tính mặt cắt

Hot-rolled steel sections –

Part 16: Sloping flange column sections (Metric series) – Dimensions and sectional properties

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này qui định kích thước và đặc tính mặt cắt theo hệ mét của thép chữ H cán nóng.

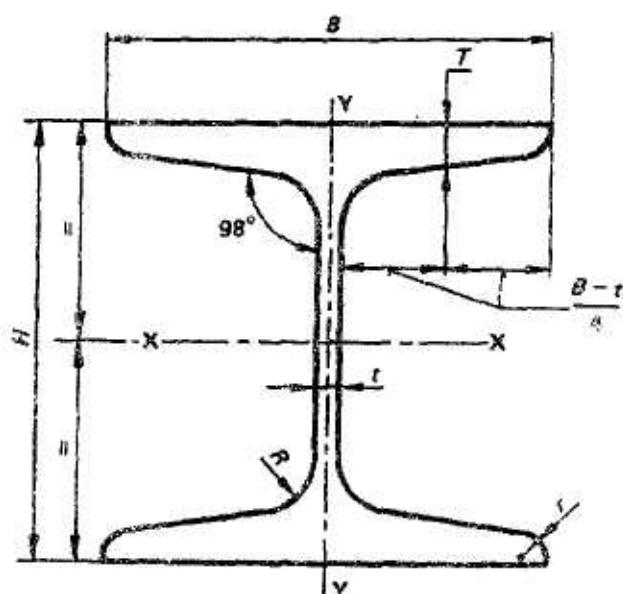
2 Ký hiệu

Thép chữ H được ký hiệu bằng chữ H, chiều cao thân.

Ví dụ: H 100

3 Kích thước và đặc tính mặt cắt

Kích thước và đặc tính mặt cắt của thép chữ H cho trong Bảng 1 và Hình 1.



Hình 1

Bảng 1 – Kích thước và đặc tính mặt cắt

Ký hiệu	Khối lượng kg/m	Diện tích mặt cắt ngang cm ²	Kích thước						Đặc tính mặt cắt theo trục					
									x - x			y - y		
			M	A	H	B	t	T	R*	r*	I _x	Z _x	r _x	I _y
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm	
H 100	20,0	25,5	100	100	6,0	10	12	6,0	436	87,2	4,13	136	27,2	2,31
H 120	26,2	33,4	120	120	6,5	11	12	6,0	842	140	5,02	255	42,6	2,76
H 140	33,3	42,4	140	140	7,0	12	12	6,0	1470	211	5,89	438	62,5	3,21
H 160	41,9	53,4	160	160	8,0	13	15	7,5	2420	303	6,74	695	86,8	3,61
H 180	50,5	64,4	180	180	8,5	14	15	7,5	3740	415	7,62	1030	117	4,05
H 200	60,3	76,3	200	200	9,0	15	18	9,0	5530	553	8,48	1530	153	4,46
H 220	70,4	89,3	220	220	9,5	16	18	9,0	7880	716	9,35	2160	196	4,90
H 250	85,6	109	250	250	10,0	17	23	11,5	12500	997	10,7	3260	260	5,46

* Bán kính lượn trong R và bán kính lượn chân r chỉ có tính chất tham khảo và dùng cho tính toán đặc tính mặt cắt.