

## **Thép hình cán nóng**

### **Phần 11: Thép chữ C - Kích thước và đặc tính mặt cắt**

*Hot - rolled steel sections*

*Part 11: Sloping flange channel sections (Metric series) - Dimensions and sectional properties*

#### **1 Phạm vi áp dụng**

Tiêu chuẩn này quy định kích thước và đặc tính mặt cắt theo hệ mét của thép chữ C cán nóng.

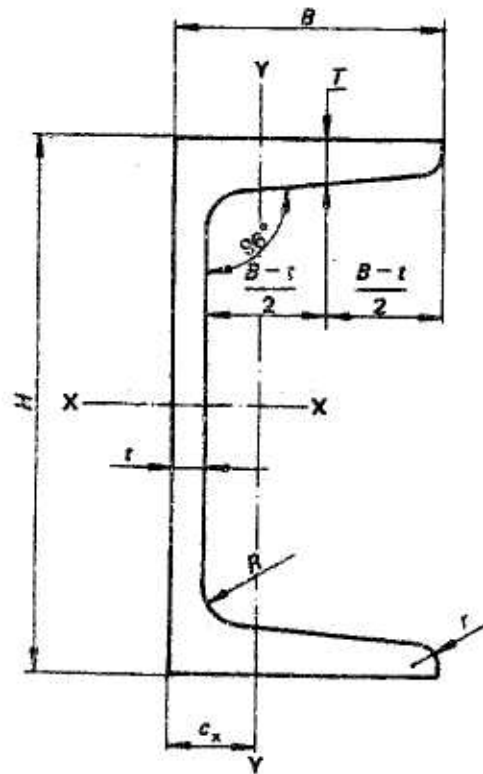
#### **2 Ký hiệu**

Thép chữ C được ký hiệu bằng chữ C, chiều cao thân và khối lượng trên 1 m dài.

Ví dụ: C 160 × 18

#### **3 Kích thước và đặc tính mặt cắt**

Kích thước và đặc tính mặt cắt của thép chữ C cho trong Bảng 1 và Hình 1.



Hình 1

Bảng 1 – Kích thước và đặc tính mặt cắt của thép chữ C cán nóng

Ký hiệu	Khối lượng	Diện tích mặt cắt ngang	Kích thước						Trọng tâm	Đặc tính mặt cắt cho trục					
			x - x		y - y										
			M	A	H	B	T	t		R*	R*	c <sub>x</sub>	I <sub>x</sub>	Z <sub>x</sub>	r <sub>x</sub>
kg/m	cm <sup>2</sup>	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)	(16)
CH 80 × 8	8,23	10,5	80	45	7,5	5,5	8,0	4,0	1,43	102	25,6	3,12	18,0	5,85	1,30
CH 100 × 10	10,3	13,1	100	50	8,0	5,9	8,0	4,5	1,51	200	40,0	3,91	27,2	7,77	1,44
CH 120 × 12	12,5	16,0	120	55	8,5	6,3	8,0	4,5	1,60	350	58,4	4,68	39,5	10,1	1,57
CH 140 × 15	15,0	19,2	140	60	9,0	6,7	9,0	4,5	1,68	570	81,4	5,45	55,3	12,8	1,67
CH 160 × 18	18,2	23,2	160	65	10,0	7,2	9,0	5,5	1,81	900	113	6,22	79,0	16,8	1,81
CH 180 × 21	21,3	27,2	180	70	10,5	7,7	10,0	5,5	1,90	1320	147	6,98	105	20,6	1,94
CH 200 × 25	25,2	32,1	200	75	11,5	8,2	12,0	6,0	2,02	1930	193	7,75	142	26,0	2,10
CH 220 × 29	28,7	36,6	220	80	12,0	8,7	12,0	6,5	2,11	2640	240	8,50	193	31,0	2,23
CH 250 × 34	33,9	43,2	250	85	13,0	9,2	13,5	7,0	2,20	4000	320	9,63	240	38,2	2,36
CH 300 × 45	45,2	57,5	300	100	15,0	10,0	15,0	8,0	2,60	7800	520	11,6	452	61,1	2,80
CH 350 × 52	51,8	66,0	350	100	16,0	10,5	16,0	8,0	2,48	11900	678	13,4	496	66,3	2,74
CH 400 × 59	58,9	75,0	400	100	17,0	11,0	17,0	8,5	2,38	17200	858	15,2	541	71,0	2,68

\* Bán kính lượn trong R và bán kính lượn chân r chỉ có tính chất tham khảo và dùng cho tính toán đặc tính mặt cắt.