

TCVN 6359-3 : 2008

ISO 702-3 : 2007

Xuất bản lần 2

**MÁY CÔNG CỤ - KÍCH THƯỚC LẮP NỐI
CỦA ĐẦU TRỤC CHÍNH VÀ MÂM CẶP -
PHẦN 3: KIỂU CHỐT CHẶN**

*Machine tools - Connecting dimensions of spindle
noses and work holding chucks -
Part 3 : Bayonet type*

HÀ NỘI - 2008

Lời nói đầu

TCVN 6359-1 : 2008; TCVN 6359-2 : 2008; TCVN 6359-3 : 2008;
TCVN 6359-4 : 2008 thay thế cho TCVN 6359 : 1998.

TCVN 6359-3 : 2008 hoàn toàn tương đương ISO 702-3 : 2007.

TCVN 6359-3 : 2008 do Ban kỹ thuật tiêu chuẩn Quốc gia TCVN/TC39 *Máy công cụ* biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

TCVN 6359 : 2008 *Máy công cụ - Kích thước lắp nối của đầu trục chính và mâm cặp* gồm 4 phần sau:

TCVN 6359-1 : 2008 (ISO 702-1 : 2001) - Phần 1: Nối ghép côn;

TCVN 6359-2 : 2008 (ISO 702-2 : 2007) - Phần 2: Kiểu cam khoá;

TCVN 6359-3 : 2008 (ISO 702-3 : 2007) - Phần 3: Kiểu chốt chặn;

TCVN 6359-4 : 2008 (ISO 702-4 : 2004) - Phần 4: Nối ghép trụ.

Máy công cụ - Kích thước lắp nối của đầu trục chính và mâm cặp - Phần 3: Kiểu chốt chặn

*Machine tools - Connecting dimensions of spindle noses and work holding chucks -
Part 3: Bayonet type*

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định kích thước lắp lẫn của đầu trục chính máy tiện kiểu chốt chặn và mặt bích tương ứng.

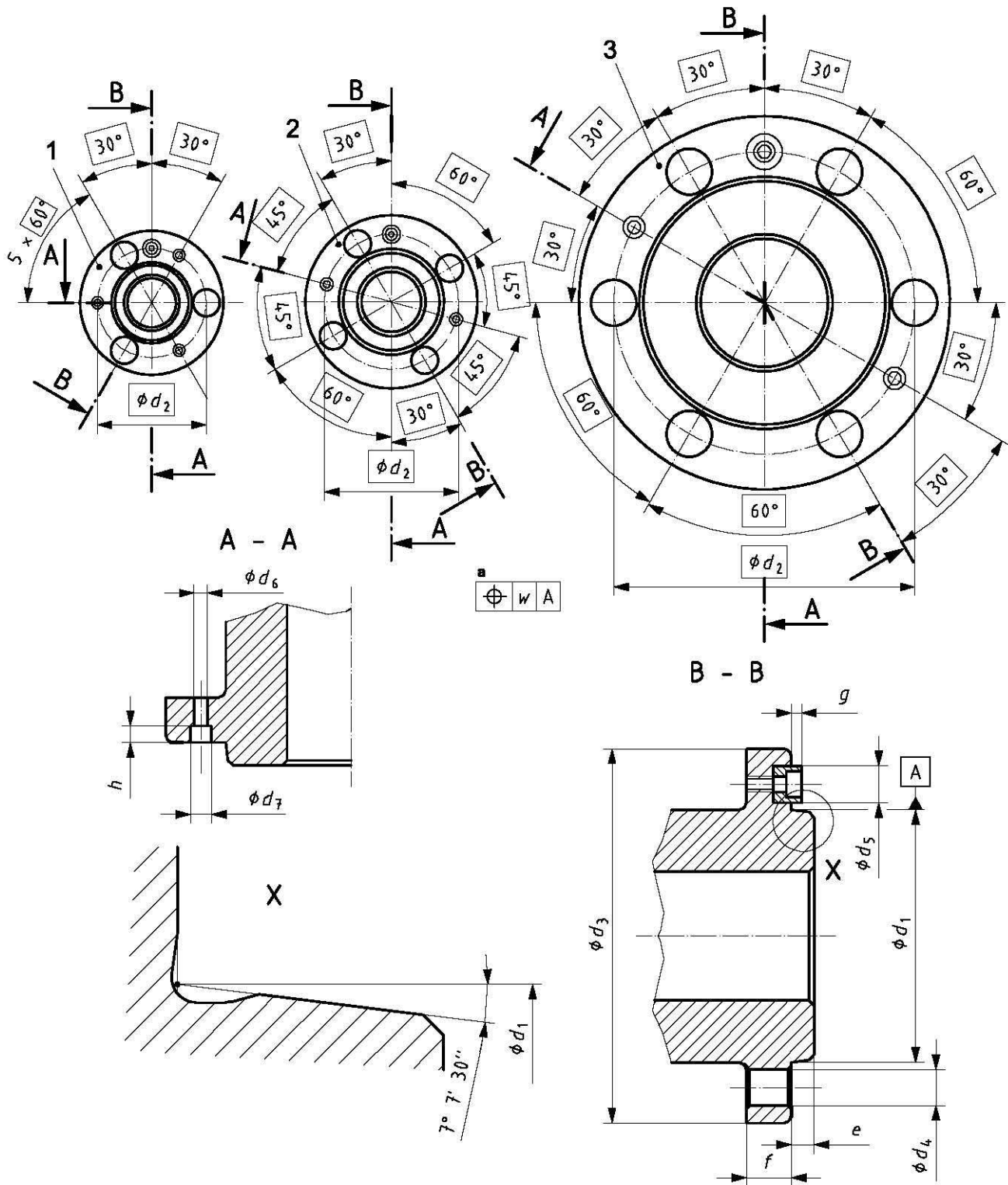
CHÚ THÍCH : “nối ghép côn”, “kiểu cam khoá” và “ nối ghép trụ” quy định tương ứng trong TCVN 6359-1; TCVN 6359-2 và TCVN 6359-4.

2 Khả năng lắp lẫn

Trong tiêu chuẩn này toàn bộ kích thước và dung sai tính bằng milimét.

3 Kích thước lắp lắp

3.1 Đầu trục chính



CHÚ DẪN:

- 1 cỡ số 3 và số 4, cỡ số 3 không tính mặt đầu
- 2 cỡ số 5 đến số 8
- 3 cỡ số 11 đến số 20
- ^a tất cả các lỗ.

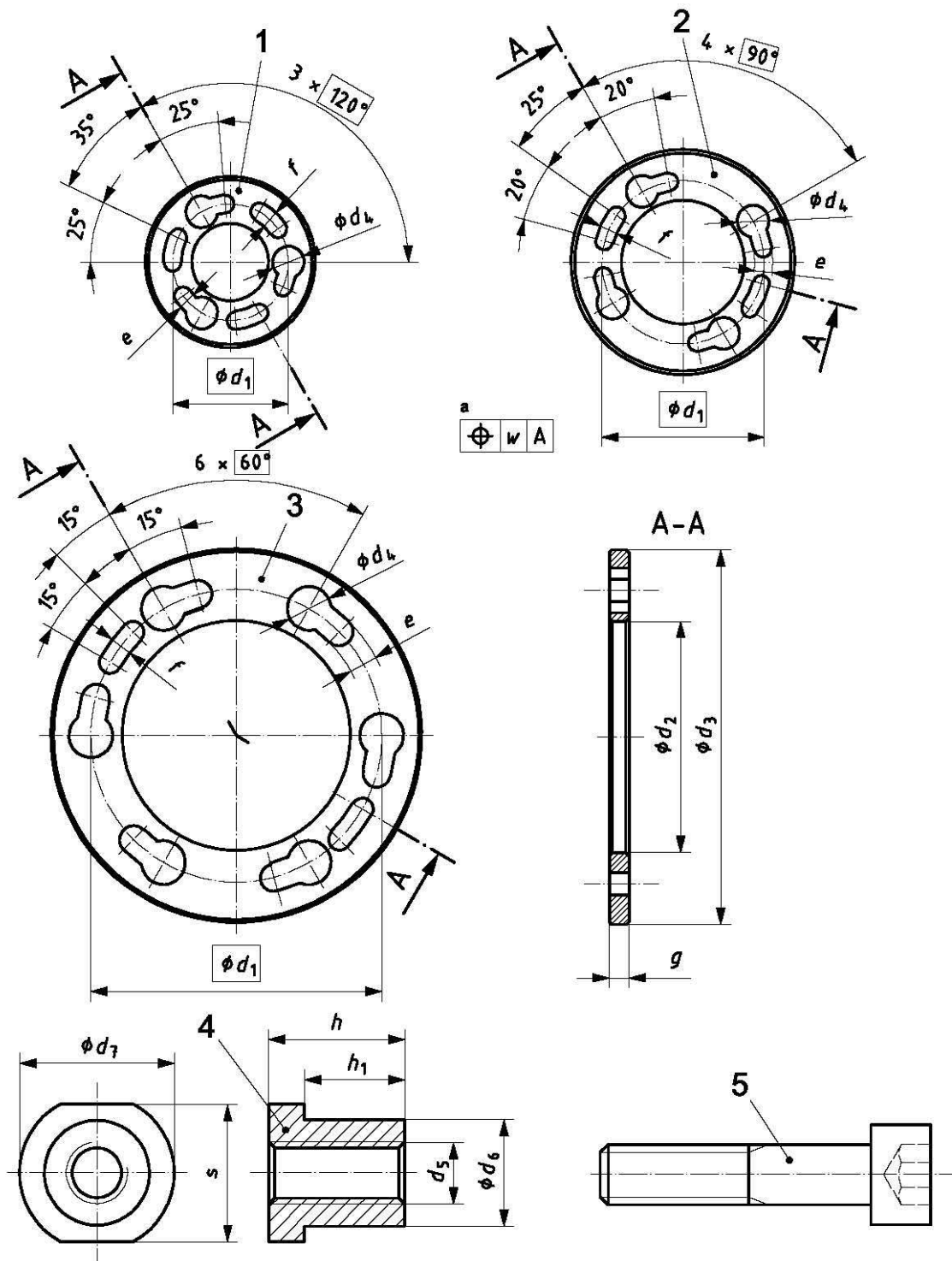
Hình 1 - Đầu trục chính

Bảng 1- Kích thước đầu trục chính

Kích thước	Cỡ							
	3	4	5	6	8	11	15	20
Danh nghĩa	53,975	63,513	82,563	106,375	139,719	196,869	285,775	412,775
d_1 Dung sai	+0,008 0	+0,008 0	+0,010 0	+0,010 0	+0,012 0	+0,014 0	+0,016 0	+0,020 0
d_2	75	85	104,8	133,4	171,4	235	330,2	463,6
d_3	102	112	135	170	220	290	400	540
d_4	21	21	21	23	29	36	43	43
d_5 H8/h8	6,4	14,25	15,9	19,05	23,8	28,6	34,9	41,3
d_6	6,4	6,4	6,4	8,4	10,5	10,5	13	13
d_7	10,4	10,4	10,4	13,5	16,5	16,5	19	19
e	11	11	13	14	16	18	19	21
f	16	20	22	25	28	35	42	48
g	6,4	5	5	5	6	8	8	8
h	10	10	10	11	12	13	15	15
w	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3

CHÚ THÍCH : Dung sai chung cho các kích thước không ghi dung sai: $\pm 0,4$ mm.

3.2 Đĩa chốt chặn



CHÚ DẪN :

- 1 cỡ 3 và cỡ 4
- 2 cỡ 5 đến cỡ 8
- 3 cỡ 11 đến cỡ 20
- 4 bạc chốt
- 5 vít đầu chìm sáu cạnh
- ^a tất cả các lỗ.

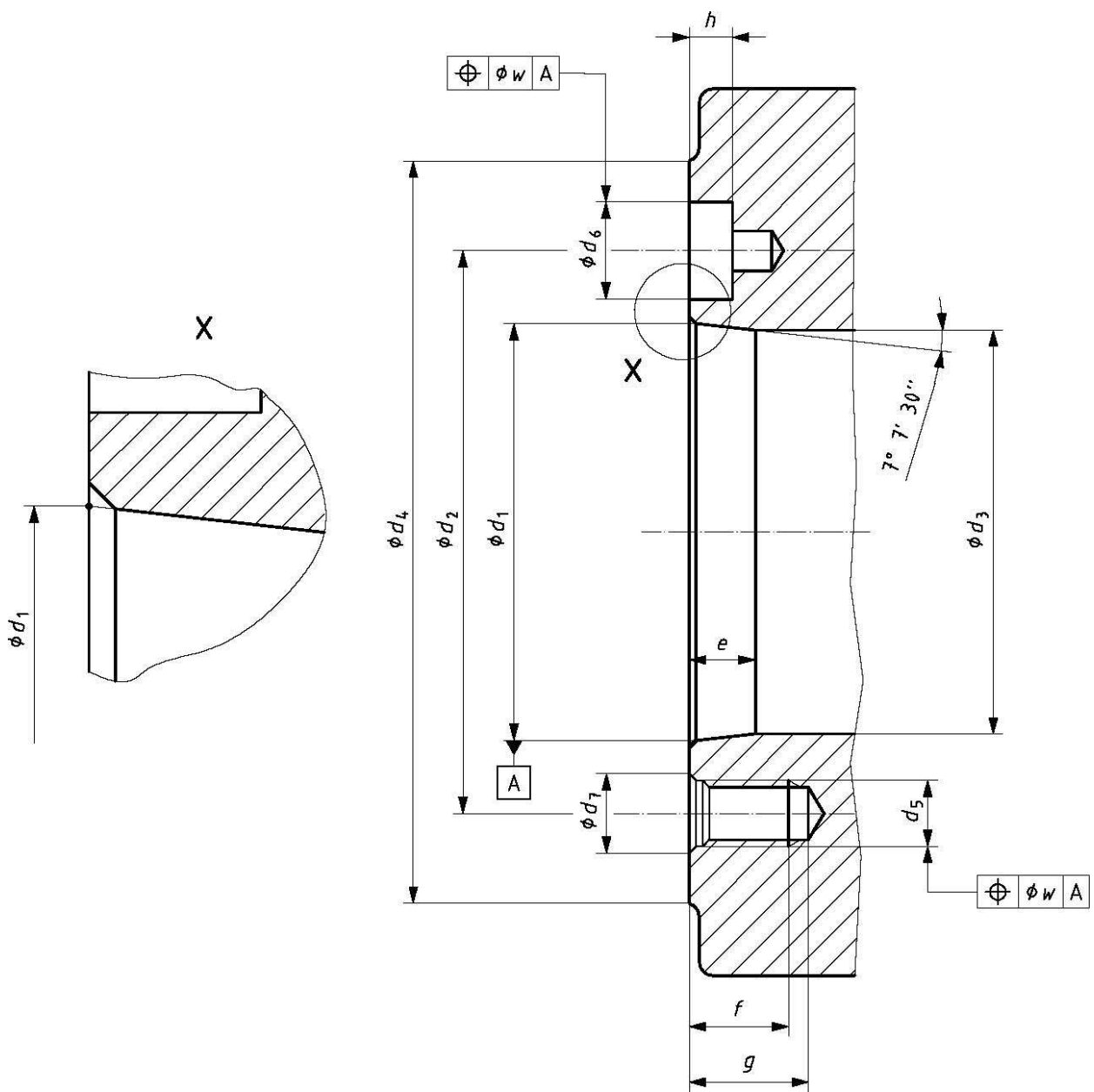
Hình 2 - Đĩa chốt chặn

Bảng 2 – Kích thước đĩa chốt cài

Kích thước	Cỡ							
	3	4	5	6	8	11	15	20
d_1	75	85	104,8	133,4	171,4	235	330,2	463,6
d_2	50	60	80	100	130	185	270	400
d_3	110	120	145	180	230	300	410	550
d_4	21	21	21	23	29	36	43	43
d_5	M6	M6	M6	M8	M10	M10	M12	M12
d_6	11	11	11	13	17	17	22	22
d_7	16	16	16	19	25	25	32	32
e	11,5	11,5	11,5	14	18	23	27	27
f	11,5	11,5	11,5	14	18	18	23	23
g $\begin{matrix} 0 \\ -0,1 \end{matrix}$	5	6	8	10	12	16	18	22
h	8	9	12	15	18	22	26	30
h_1 $\begin{matrix} +0,2 \\ 0 \end{matrix}$	5,2	6,2	8,2	10,2	12,2	16,2	18,3	22,3
s $\begin{matrix} 0 \\ -0,2 \end{matrix}$	14	14	14	17	22	22	27	27
w	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3
vít đầu chìm sáu cạnh	M6 × 15	M6 × 20	M6 × 25	M8 × 30	M10 × 35	M10 × 45	M12 × 55	M12 × 65

CHÚ THÍCH : Dung sai chung cho các kích thước không ghi dung sai: $\pm 0,4$ mm.

3.3 Mặt bích

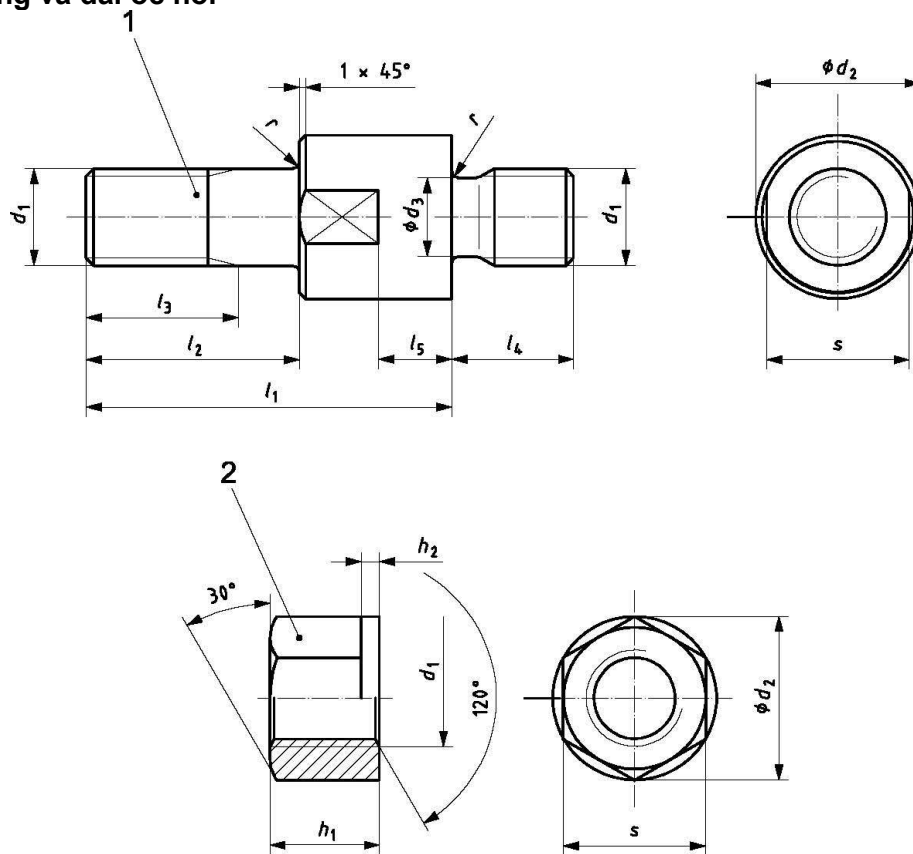


Hình 3 - Mặt bích

Bảng 3 – Kích thước mặt bích

Kích thước	Cỡ							
	3	4	5	6	8	11	15	20
d_1 Danh nghĩa	53,975	63,513	82,563	106,375	139,719	196,869	285,775	412,775
Dung sai Kiểu 1 ^a	+0,003 -0,005	+0,003 -0,005	+0,004 -0,006	+0,004 -0,006	+0,004 -0,008	+0,004 -0,010	+0,004 -0,012	+0,005 -0,015
Dung sai Kiểu 2 ^a	+0,008 0	+0,008 0	+0,010 0	+0,010 0	+0,012 0	+0,014 0	+0,016 0	+0,020 0
d_2	75	85	104,8	133,4	171,4	235	330,2	463,6
d_3	51,5	61	79,6	103,2	136,2	192,9	281,5	408
d_4	102	112	135	170	220	290	400	540
d_5	M10	M10	M10	M12	M16	M20	M24	M24
d_6 +0,1 0	 	14,7	16,3	19,45	24,25	29,4	35,7	42,1
d_7	11	11	11	14	18	22	26	26
e	10	10	12	13	14	16	17	19
f	15	15	15	18	24	30	36	36
g	18	18	18	22	28	34	40	40
h	 	6,5	6,5	6,5	8	10	10	10
w	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3
chốt	M10 × 34	M10 × 39	M10 × 43	M12 × 50	M16 × 60	M20 × 75	M24 × 90	M24 × 100
CHÚ THÍCH : Dung sai chung cho các kích thước không ghi dung sai: $\pm 0,4$ mm.								
^a Nhận biết kiểu phải được đánh dấu.								

3.4 Chốt bu lông và đai ốc nổi



CHÚ DẪN :
 1 Chốt bu lông
 2 Đai ốc nổi

Hình 4 - Chốt bu lông và đai ốc nổi

Bảng 4 — Kích thước của chốt bu lông và đai ốc nổi

Kích thước	Cỡ							
	3	4	5	6	8	11	15	20
d_1	M10	M10	M10	M12	M16	M20	M24	M24
d_2 h11	19,5	19,5	19,5	21,5	27	34	41	41
d_3	7,7	7,7	7,7	9,4	13	16,4	19,6	19,6
h_1	12	12	12	14	18	22	27	27
h_2	3	3	3	3	3	4	4	4
l_1	34	39	43	50	60	75	90	100
l_2	20	22	24	28	35	44	52	56
l_3	18	18	18	20	25	30	36	36
l_4	12	12	12	15	20	25	30	30
l_5	5	8	10	12	12	15	20	26
r	0,6	0,6	0,6	1	1	1	1,6	1,6
s	17	17	17	19	24	30	36	36

CHÚ THÍCH : Dung sai chung cho kích thước không ghi dung sai : $\pm 0,4$ mm.

Thư mục tài liệu tham khảo

- [1] TCVN 6359 -1: 2008 (ISO 702-1: 2001) Máy công cụ – Kích thước lắp nối của đầu trục chính và mâm cặp – Phần 1 : Nối ghép côn;
- [1] TCVN 6359 -2 : 2008 (ISO 702-2: 2007) Máy công cụ - Kích thước lắp nối của đầu trục chính và mâm cặp - Phần 2: Kiểu cam khoá;
- [3] TCVN 6359 - 4 : 2008 (ISO 702-4: 2004) Máy công cụ - Kích thước lắp nối của đầu trục chính và mâm cặp - Phần 4 : Nối ghép trụ.
-