

<b>THÉP TẤM CUỘN CÁN NÓNG</b>		TCVN
<b>Cỡ, thông số kích thước</b>		2364 — 78
Сталь рулонная горячекатаная Сортамент	Hot — rolled steel coil	<b>Khuyến khích áp dụng</b>

Tiêu chuẩn này áp dụng cho thép tấm cuộn cán nóng sản xuất theo yêu cầu kỹ thuật của các tiêu chuẩn tương ứng.

1. Thép tấm cuộn cán nóng sản xuất với chiều rộng từ 200 đến 2000 mm và chiều dày từ 1,2 đến 10 mm. Các kích thước và khối lượng của tấm phải phù hợp với bảng 1.

2. Thép tấm cuộn cán nóng chia theo:

a) Trạng thái bề mặt

Tấm không tẩy lớp ôxít — KT;

Tấm tẩy lớp ôxít — T.

b) Đặc trưng mép tấm

Tấm với mép không cắt — KC;

Tấm với mép cắt — C.

c) Độ chính xác của cán

Tấm có độ chính xác cao — A.

Tấm có độ chính xác thường — B.

3. Ký hiệu quy ước thép tấm cuộn cán nóng:

Ví dụ thép tấm cuộn cán nóng (Ceno) được cung cấp với mép không cắt (KC), đã tẩy lớp ôxít (T), có độ cán chính xác cao (A) với chiều dày 2,5 mm và chiều rộng 1200 mm,

Tấm Ceno T — KC — A — 2,5 × 1200 TCVN 2364 — 78

4. Đo chiều dày của tấm cách đầu không nhỏ hơn 2 m,

a) Với chiều rộng tấm đến 500 mm — đo cách mép 20 mm;

b) Với chiều rộng tấm lớn hơn 500 mm — đo cách mép 40 mm

5. Sai lệch cho phép của chiều dày thép tấm cuộn cán nóng phải phù hợp với bảng 2.

Ở một mặt cắt ngang, chênh lệch cho phép của chiều dày được tính bằng nửa khoảng sai lệch.

Bảng 1

Chiều rộng, mm	Chiều dày, mm																					
	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
	Khối lượng 1mm chiều dài, kg																					
200	1,88	2,20	2,51	2,83	3,14	3,45	3,93	4,40	4,71	5,50	6,28	7,07	7,85	8,79	9,42	10,99	11,78	12,56	13,35	14,13	14,92	15,70
220	2,07	2,42	2,76	3,11	3,45	3,80	4,32	4,84	5,18	6,04	6,91	7,77	8,64	9,67	10,36	12,09	12,95	13,82	14,68	15,54	16,41	17,27
250	2,36	2,75	3,11	3,53	3,93	4,32	4,91	5,50	5,89	6,87	7,85	8,83	9,82	10,99	11,78	13,74	14,72	15,70	16,68	17,66	18,64	19,63
280	2,61	3,07	3,52	3,96	4,40	4,84	5,50	6,15	6,59	7,69	8,79	9,89	10,99	12,31	13,19	15,39	16,19	17,58	18,68	19,79	20,88	21,98
320	3,01	3,51	4,02	4,52	5,02	5,52	6,28	7,06	7,54	8,79	10,04	11,30	12,56	14,07	15,07	17,58	18,84	20,08	21,35	22,60	23,96	25,12
360	3,39	3,96	4,52	5,09	5,65	6,22	7,07	7,71	8,48	9,89	11,30	12,72	14,13	15,83	16,96	19,78	21,20	22,61	24,02	25,43	26,85	28,26
400	3,77	4,40	5,02	5,65	6,28	6,91	7,85	8,79	9,42	10,99	12,56	14,13	15,70	17,58	18,84	21,90	23,55	25,12	26,69	28,26	29,83	31,40
450	4,24	4,94	5,65	6,36	7,07	7,78	8,83	9,89	10,60	12,36	14,13	15,68	17,66	19,78	21,20	24,73	26,49	28,26	30,03	31,79	33,56	35,33
500	4,71	5,50	6,28	7,07	7,85	8,64	9,84	10,99	11,78	13,74	15,70	17,66	19,63	21,98	23,55	27,48	29,44	31,40	33,36	35,22	37,29	39,25
560	5,28	6,15	7,03	7,91	8,79	9,67	10,99	12,30	13,19	15,45	17,58	19,78	21,98	24,62	26,37	30,77	32,97	35,17	37,37	39,56	41,76	43,96
600	5,65	6,59	7,54	8,48	9,42	10,36	11,78	13,18	14,13	16,49	18,84	21,20	23,55	26,38	28,26	32,97	35,33	37,56	40,04	42,39	44,75	47,90
630	5,94	6,92	7,91	8,90	9,89	10,88	12,36	13,85	14,84	17,31	19,78	22,26	24,73	27,70	29,67	34,62	37,09	39,56	42,01	43,51	46,98	49,46
670	6,31	7,36	8,42	9,47	10,52	11,57	13,15	14,73	15,78	18,41	21,04	23,67	26,30	29,45	31,56	36,82	39,45	42,08	44,71	47,34	49,17	52,60
710	6,69	7,80	8,92	10,03	11,15	12,26	13,97	15,61	16,72	19,51	22,29	25,08	27,86	31,21	33,44	39,01	41,80	44,59	47,37	50,16	52,95	55,70
750	7,07	8,24	9,42	10,59	11,78	12,96	14,72	16,48	17,66	20,61	23,55	26,49	29,44	32,97	35,33	41,21	44,16	47,10	50,04	52,99	55,93	58,88
800	7,54	8,79	10,04	11,30	12,56	13,82	15,70	17,58	18,81	21,98	25,12	28,26	31,40	35,17	37,68	43,16	47,10	50,24	53,38	56,52	59,66	62,80
850	8,01	9,34	10,64	12,01	13,35	14,68	16,68	18,65	20,02	23,36	26,69	30,03	33,36	37,37	40,04	46,71	50,04	53,38	56,72	60,05	63,39	66,70
900	8,48	9,89	11,30	12,72	14,13	15,54	17,66	19,78	21,20	24,73	28,26	31,79	35,33	39,56	42,39	49,46	52,99	56,52	60,05	63,59	67,12	70,65
950	8,95	10,44	11,93	13,42	14,92	16,41	18,64	20,88	22,37	26,11	29,80	33,56	37,29	41,76	44,75	52,20	55,63	59,66	63,39	67,12	70,85	74,58
1000	9,42	10,99	12,56	14,13	15,70	17,27	19,63	21,98	23,55	27,42	31,30	35,33	39,25	43,66	47,10	54,95	58,88	62,80	66,73	70,65	74,58	78,50
1100	--	12,09	13,82	16,68	17,27	19,00	21,59	24,18	25,91	30,22	34,50	38,86	43,18	48,36	51,82	60,45	64,76	69,09	73,40	80,73	82,03	86,35
1250	--	13,74	15,70	17,66	19,63	21,59	24,53	27,47	29,44	34,36	39,25	41,16	49,06	54,95	58,88	68,60	73,59	78,50	83,41	88,31	93,22	98,13
1400	--	15,39	17,58	19,78	21,98	24,18	27,18	30,77	32,97	38,47	43,96	49,00	54,95	61,51	65,91	76,93	82,43	87,92	93,42	98,91	104,41	109,90
1500	--	--	18,81	21,20	23,55	25,91	29,44	32,97	35,33	41,21	47,00	52,97	58,88	65,91	70,65	82,43	88,31	94,20	100,09	106,09	111,86	117,80
1600	--	--	20,10	22,61	25,12	27,64	31,40	35,17	37,65	44,96	50,24	56,52	62,80	70,34	75,36	87,89	94,20	100,50	106,76	113,00	119,30	125,60
1700	--	--	--	--	26,69	29,36	33,36	36,94	40,04	46,72	53,38	60,05	66,73	74,73	80,07	93,42	100,08	106,80	113,43	120,10	126,78	130,50
1800	--	--	--	--	28,20	31,92	35,33	39,50	42,39	49,46	56,52	63,59	70,65	79,13	84,78	98,91	105,96	113,00	120,11	127,20	134,24	141,30
1900	--	--	--	--	29,83	32,82	37,29	41,76	44,75	52,22	59,66	67,12	74,58	83,52	89,49	104,40	111,86	119,30	128,78	134,20	141,69	149,20
2000	--	--	--	--	31,40	34,54	39,25	43,96	47,10	54,95	62,80	70,65	78,50	87,92	94,20	109,90	117,75	125,60	133,45	141,30	149,15	157,00

Chú thích. Khối lượng tính theo kích thước danh nghĩa với khối lượng riêng của thép bằng  $7,85\text{g/cm}^3$

Chiều dày tấm	Chiều rộng tấm									
	Từ 200 đến 500		> 500 đến 750		> 750 đến 1100		> 1100 đến 1500		> 1500 đến 2000	
	Độ chính xác									
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
1,2	$\pm 0,09$	$\pm 0,11$	$\pm 0,10$	$\pm 0,12$	$\pm 0,11$	$\pm 0,18$				
> 1,2 - 1,4	$\pm 0,10$	$\pm 0,12$	$\pm 0,11$	$\pm 0,13$	$\pm 0,12$	$\pm 0,16$	$\pm 0,13$	$\pm 0,16$		
> 1,4 - 1,8	$\pm 0,12$	$\pm 0,14$	$\pm 0,13$	$\pm 0,15$	$\pm 0,14$	$\pm 0,16$	$\pm 0,15$	$\pm 0,17$		
> 1,8 - 2,0	$\pm 0,13$	$+ 0,11$ $- 0,15$	$\pm 0,14$	$+ 0,15$ $- 0,16$	$\pm 0,15$	$+ 0,15$ $- 0,18$	$\pm 0,16$	$+ 0,16$ $- 0,20$	$\pm 0,18$	$+ 0,17$ $- 0,23$
> 2,0 - 2,2	$\pm 0,14$	$+ 0,14$ $- 0,16$	$\pm 0,15$	$+ 0,15$ $- 0,17$	$\pm 0,16$	$+ 0,15$ $- 0,19$	$\pm 0,17$	$+ 0,17$ $- 0,21$	$\pm 0,19$	$+ 0,18$ $- 0,24$
> 2,2 - 2,5	$\pm 0,15$	$+ 0,14$ $- 0,18$	$\pm 0,16$	$+ 0,15$ $- 0,19$	$\pm 0,17$	$+ 0,16$ $- 0,20$	$\pm 0,18$	$+ 0,17$ $- 0,23$	$\pm 0,20$	$+ 0,19$ $- 0,25$
> 2,5 - 3,0	$\pm 0,16$	$+ 0,15$ $- 0,19$	$\pm 0,17$	$+ 0,16$ $- 0,20$	$\pm 0,18$	$+ 0,17$ $- 0,22$	$\pm 0,19$	$+ 0,18$ $- 0,24$	$\pm 0,21$	$+ 0,20$ $- 0,26$

mm

(tiếp theo)

Chiều dày tấm	Chiều rộng tấm									
	Từ 200 đến 500		> 500 đến 750		> 750 đến 1100		> 1100 đến 1500		> 1500 đến 2000	
	Độ chính xác									
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
> 3,0 - 3,5	$\pm 0,17$	+ 0,16 - 0,20	$\pm 0,19$	+ 0,17 - 0,23	$\pm 0,20$	+ 0,18 - 0,25	$\pm 0,22$	+ 0,22 - 0,28	$\pm 0,25$	+ 0,24 - 0,32
> 3,5 - 4,0	$\pm 0,19$	+ 0,18 - 0,24	$\pm 0,21$	+ 0,20 - 0,26	$\pm 0,22$	+ 0,20 - 0,30	$\pm 0,25$	+ 0,25 - 0,33	$\pm 0,30$	+ 0,28 - 0,38
> 4,0 - 5,5		+ 0,20 - 0,30		+ 0,20 - 0,36		+ 0,20 - 0,40		+ 0,28 - 0,40		+ 0,32 - 0,44
> 5,5 - 7,0		+ 0,20 - 0,38		+ 0,20 - 0,44		+ 0,20 - 0,52		+ 0,28 - 0,52		+ 0,36 - 0,54
		+ 0,20		+ 0,22		+ 0,24		+ 0,32		+ 0,40

6. Đo chiều rộng của tấm cách đầu không nhỏ hơn 2 m.

7. Sai lệch cho phép của chiều rộng thép tấm cuộn cán nóng.

Với mép cắt:

— Chiều rộng đến 500 mm + 2 mm;

— Chiều rộng lớn hơn 500 đến 1 000 mm + 5 mm;

— Chiều rộng lớn hơn 1 000 mm + 10 mm;

Với mép không cắt: không lớn hơn + 20 mm.

8. Độ cong lưỡi liềm của tấm không được vượt quá 10 mm trên chiều dài 3 m.

9. Ở mép tấm không được có những chỗ gấp một góc lớn hơn 90° và không được xoắn, nứt ở đầu tấm. Chiều dài của đuôi và đầu tấm không được lớn hơn chiều rộng tấm.

Theo yêu cầu của người tiêu thụ, các đầu tấm phải được cắt.

10. Độ lồi cuộn (đang sâu kèn) của cuộn không được vượt quá quy định ở bảng 3.

mm

Bảng 3

Chiều dày tấm	Chiều rộng tấm	
	Đến 800	Lớn hơn 800
đến 2,5	50	100
Lớn hơn 2,5	35	70

11. Khối lượng lớn nhất của cuộn là 80 kg trên 1 cm chiều rộng tấm. Khối lượng toàn bộ của cuộn không lớn hơn 10 tấn.

12. Một cuộn có thể gồm hai đoạn, tỷ lệ chiều dài giữa các đoạn không được nhỏ hơn 1:5. Theo thỏa thuận giữa người sản xuất và người tiêu thụ cho phép cung cấp cuộn với số lượng đoạn n hơn.

13. Thép tấm cuộn cán nóng được bó bằng dây thép hay đai ép ở hai hoặc ba chỗ.