

VẬT LIỆU GIẢ DA	TCVN
Phương pháp xác định khối lượng $1\text{ m}^2$ và độ dày	4635-88
Кожа искусственная. Методы определения массы $1\text{ м}^2$ и толщины.	Cổ hiệu 1990 từ 01.01.1990
ARTIFICIAL LEATHER Determination of mass $1\text{ m}^2$ and thickness	

A. Phương pháp xác định khối lượng  $1\text{ m}^2$

1. Lấy mẫu

Từ các cuộn lô cắt ra 5 mẫu, mỗi mẫu có kích thước  $100 \times 100\text{ mm}$ . Cắt 3 mẫu ở cách biên ít nhất  $50\text{ mm}$  và 2 mẫu ở giữa tấm.

Chuẩn bị và thân hóa mẫu theo TCVN 4635 - 88

2. Dụng cụ

Cân có độ chính xác đến  $0,01\text{ g}$ .

3. Tiến hành thử

Sau khi đã thân hóa đủ thời gian, lần lượt lấy từng mẫu một, cân chính xác đến  $0,01\text{ g}$ .

4. Tính kết quả

Khối lượng  $1\text{ m}^2$  ( X ) của vật liệu giả da, tính bằng g theo công thức :

$$X = \frac{m \cdot 10^6}{a \cdot b}$$

trong đó:

m - khối lượng mẫu thử, g ;

a, b - hai cạnh của mẫu, mm,

Kết quả là trung bình cộng các phép xác định song

song tính chính xác đến 0,01 g và làm tròn đến 1g .

### B. Xác định độ dày

1. Lấy mẫu, chuẩn bị mẫu theo điều 1 phần A .

Cho phép xác định khối lượng  $1 \text{ m}^2$  và độ dày trên cùng một mẫu thử. Khi kết hợp đo độ dày cùng với các chỉ tiêu khác thì cho phép cắt mẫu khác với kích thước quy định ở điều 1 phần A nhưng phải bảo đảm đo được ở 5 vị trí theo quy định.

2. Thiết bị thử

Kấy đo độ dày phải đảm bảo các yêu cầu sau :

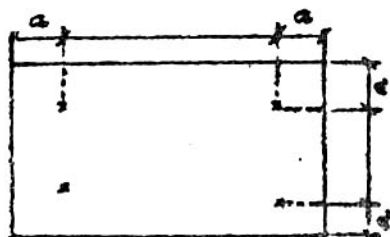
Đường kính của đầu đo là 10 mm, áp suất đầu đo nén lên mẫu nằm trong khoảng  $0,5 - 1,5 \text{ N/cm}^2$ .

Đồng hồ đo độ dày có độ chính xác 0,01 mm .

3. Tiến hành thử

Đối với vật liệu giả da thường, đặt áp suất của đầu đo nén lên mẫu là  $0,5 - 1,5 \text{ N/cm}^2$ , còn đối với vật liệu giả da xốp là  $0,5 - 1,0 \text{ N/cm}^2$  .

Đặt mẫu thử lên mặt phẳng thiết bị đo, từ từ hạ đầu đo lên mẫu. Đọc giá trị độ dày trên đồng hồ đo, tính bằng mm. Trên mỗi mẫu thử đo ở 5 vị trí theo sơ đồ sau :



$$a = 20 \text{ mm}$$

4. Tính kết quả

Tính giá trị độ dày trung bình từ 5 kết quả đo của từng mẫu thử và các phép xác định song song, làm tròn đến 0,01 mm .