

**VIỆT NAM
DÂN CHỦ CỘNG HÒA**
ỦY BAN KHOA HỌC VÀ
KỸ THUẬT NHÀ NƯỚC
Viện Đo lường và
Tiêu chuẩn

VÒNG ĐỆM HÃM

Yêu cầu kỹ thuật

TCVN 351—70**Nhóm C**

Tiêu chuẩn này áp dụng cho các loại vòng đệm hãm có cánh, có ngạnh, có cựa, trong các tiêu chuẩn về kích thước của chúng có chỉ dẫn theo quy định của tiêu chuẩn này.

1. YÊU CẦU KỸ THUẬT

1.1. Kiểu, kích thước, dung sai của vòng đệm phải theo những yêu cầu đã quy định trong các tiêu chuẩn về vật liệu.

1.2. Vật liệu*: vòng đệm phải chế tạo bằng thép có nhãn hiệu 08 và 10. Cho phép chế tạo vòng đệm bằng thép có nhãn hiệu khác, nhưng phải đảm bảo cơ tính không được thấp hơn những thép có nhãn hiệu đã chỉ dẫn ở trên.

* Tạm thời dùng theo tiêu chuẩn nhà nước của Liên xô (ГОСТ) hay những tiêu chuẩn tương ứng của các nước khác cho đến khi ban hành tiêu chuẩn nhà nước về vật liệu.

1.3. Theo yêu cầu của khách hàng, vòng đệm có thể mạ để chống rỉ. Loại mạ và chất lượng của lớp mạ được quy định theo sự thỏa thuận của hai bên.

1.4. Trên bề mặt vòng đệm không được có những vết nứt, rạn, rỉ, khuyết, hay những khuyết tật khác làm giảm chất lượng của vòng đệm.

1.5. Vòng đệm phải phẳng không có những gờ thừa, cạnh sắc. Sai lệch giới hạn về độ phẳng của vòng đệm phải nhỏ hơn 10% chiều dày của vòng đệm.

1.6. Các cạnh, ngạnh và cựa của vòng đệm không được gãy và nứt khi bẻ đi uốn lại một góc 90°.

1.7. Cơ sở sản xuất phải bảo đảm tất cả vòng đệm sản xuất ra phù hợp với những yêu cầu của tiêu chuẩn này và gửi kèm theo giấy chứng nhận về chất lượng của từng lô vòng đệm khi giao hàng.

1.8. Bên tiêu thụ kiểm tra chất lượng và sự phù hợp của chúng với yêu cầu của tiêu chuẩn này phải áp dụng quy tắc lấy mẫu theo TCVN 128 — 63.

2. BAO GÓI VÀ GHI NHÃN

2.1. Bao gói và ghi nhãn theo TCVN 128 — 63.

Viện Đo lường và Tiêu chuẩn
hiên soạn

Ủy ban Khoa học và Kỹ thuật Nhà nước
duyet y ngày 13-11-1970

Có hiệu lực
từ 1-1-1972