

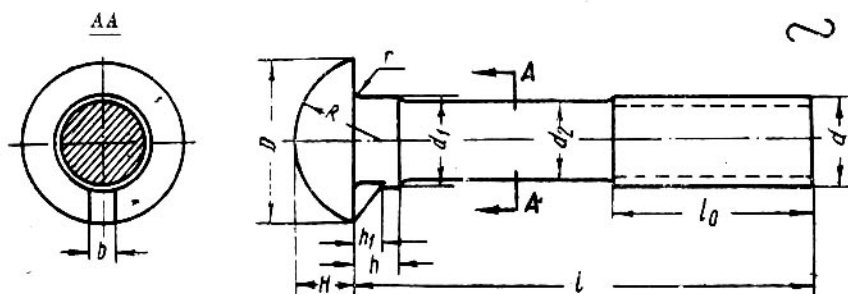
**BULÔNG THÔ ĐẦU CHỖM CẦU CÓ
NGÀNH DÙNG CHO KIM LOẠI**

Kích thước

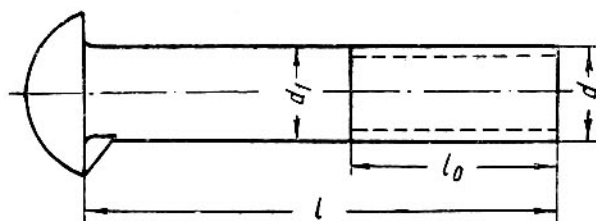
TCVN 75-63

Nhóm C

1. Kích thước của bulông thô đầu chỏm cầu có ngành dùng cho kim loại phải theo những chỉ dẫn ở hình vẽ và trong các bảng 1 và 2 của tiêu chuẩn này.



Cho phép chế tạo bulông theo hình A khi không thể áp dụng hoặc chế tạo theo dạng cơ bản trên.



Hình A

Ví dụ ký hiệu quy ước của bulông đường kính 10mm, chiều dài 100mm :
có ren bước lớn :

Bulông M10 × 100 TCVN 75-63.

có ren bước lớn (theo hình A):

Bulông AM10 × 100 TCVN 75-63.

mm

Bảng 1

Đường kính danh nghĩa của ren d		6	8	10	12	(14)	16	20
Đường kính đầu bulông D	Kích thước danh nghĩa	11	14	17	21	24	28	34
	Sai lệch cho phép	+1,10 -0,70		+1,30 -0,84			+1,60 -1,00	
Chiều cao đầu bulông H	Kích thước danh nghĩa	3,6	4,8	6,0	8,0	9,0	10,0	12,0
	Sai lệch cho phép	± 0,48			+ 0,90 - 0,58		+ 1,10 - 0,70	
Bán kính chòm cầu $R \approx$		6,0	7,5	9,0	11,0	12,5	15,0	18,0
Đường kính cổ hay thân bulông d_1	Kích thước danh nghĩa	6	8	10	12	14	16	20
	Sai lệch cho phép	+ 0,30 - 0,36	+ 0,36 - 0,40	+ 0,43 - 0,45	+ 0,43 - 0,50	+ 0,84 - 0,55		
Chiều cao cổ bulông h_1 không nhỏ hơn		3	4	5	5	7	8	10
Chiều cao ngành h_2	Kích thước danh nghĩa	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	5,0	6,0
	Sai lệch cho phép	± 0,2		± 0,3				
Chiều rộng ngành b	Kích thước danh nghĩa	2,5	2,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5
	Sai lệch cho phép	± 0,2		± 0,3				
Độ lệch cho phép của đầu bulông		0,4		0,5			0,7	
Bán kính góc lượn $r \approx$		0,5		0,8			1,0	

mm

Bảng 2

Đường kính danh nghĩa của ren d		6	8	10	12	(14)	16	20	
Chiều dài bulông l		Chiều dài ren l_0 (kể cả đoạn ren cạn)							
Kích thước danh nghĩa	Sai lệch cho phép								
25	$\pm 1,5$	20	20	—	—	—	—	—	
30		20	20	20	—	—	—	—	
35		20	20	25	25	25	—	—	
40		20	20	25	30	30	—	—	
45		20	20	25	30	30	—	—	
50		20	20	25	30	30	35	—	
55		—	20	25	30	30	35	—	
60		—	20	25	30	30	35	40	
65		—	20	25	30	30	35	40	
70		$\pm 2,0$	—	—	25	30	30	35	40
75	—		—	25	30	30	35	40	
80	—		—	25	30	30	35	40	
90	—		—	30	35	35	40	45	
100	—		—	30	35	35	40	45	
110	—		—	30	35	35	40	45	
120	—		—	30	35	35	40	45	
130	—		—	30	35	35	40	45	
140	$\pm 2,5$		—	—	30	35	35	40	45
150			—	—	30	35	35	40	45
160		—	—	—	—	35	40	45	
180		—	—	—	—	40	45	50	
200		—	—	—	—	40	45	50	
Sai lệch cho phép của chiều dài ren l_0		+ 3		+ 4		+ 5			

Chú thích: Những bulông có trị số l_0 nằm trên đường gãy khúc trong bảng có thể chế tạo không có cỡ.

2. Đường kính thân bulông d_1 nằm trong giới hạn đường kính trung bình của ren và do cơ sở sản xuất quy định.

3. Cho phép giảm bớt mép của ngành một ít và ngành có thể khuyết cục bộ, nếu kích thước của nó không ra ngoài sai lệch cho phép đã quy định.

4. Cho phép giảm bớt mép của đầu bulông, nếu kích thước của đầu bulông không ra ngoài sai lệch cho phép đã quy định.

5. Cố gắng không dùng những bulông có kích thước nằm trong dấu ngoặc.

6. Yêu cầu kỹ thuật theo TCVN 101-63.

7. Quy tắc nghiệm thu, bao gói và ghi nhãn hiệu theo TCVN 128-63.

BẢNG TRA KHỐI LƯỢNG BULÔNG

Chiều dài bulông <i>l</i> mm	Đường kính danh nghĩa của ren <i>d</i> , mm						
	6	8	10	12	14	16	20
	Khối lượng 1000 chiếc bulông bằng thép, kg ≈						
25	6,839	12,68	—	—	—	—	—
30	7,720	14,26	21,95	—	—	—	—
35	8,601	15,85	24,46	39,54	58,83	—	—
40	9,482	17,44	26,97	42,98	63,80	—	—
45	10,36	19,03	29,47	46,43	68,76	—	—
50	11,24	20,62	31,98	49,87	73,73	103,6	—
55	—	22,21	34,48	53,31	78,69	110,3	—
60	—	23,79	36,99	56,76	82,67	116,9	187,8
65	—	25,38	39,49	60,20	86,65	123,6	198,2
70	—	—	42,00	63,65	98,58	130,3	208,6
75	—	—	44,51	67,09	98,55	136,9	219,0
80	—	—	47,01	70,53	103,5	143,6	229,4
90	—	—	52,03	77,42	113,4	156,9	250,2
100	—	—	57,04	84,31	123,4	170,2	271,0
110	—	—	62,05	91,20	133,3	183,5	291,8
120	—	—	67,07	98,09	143,2	196,8	312,6
130	—	—	72,08	104,9	153,2	210,2	333,4
140	—	—	77,09	111,8	163,1	223,5	354,2
150	—	—	82,11	118,8	173,1	236,8	375,0
160	—	—	—	—	183,0	250,1	395,7
180	—	—	—	—	202,9	276,7	437,4
200	—	—	—	—	222,8	303,4	479,0