

ĐINH TÁN MŨ NỬA CHÌM

TCVN  
287-86

Заклепки с полупотайной  
головкой

Raised countersunk  
head rivets.

Có hiệu lực  
từ 01.01.1988

Tiêu chuẩn này thay thế cho TCVN 287-68.

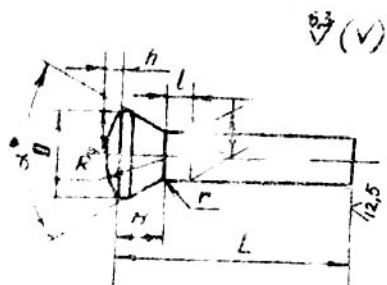
Tiêu chuẩn này áp dụng cho các đinh tán mũ nửa chìm dùng trong chế tạo máy nói chung, đường kính thân từ 2 đến 36 mm, cấp chính xác B và C.

Đinh tán mũ nửa chìm phải thỏa mãn các yêu cầu của TCVN 281-86 và các yêu cầu qui định trong tiêu chuẩn này.

Tiêu chuẩn này phù hợp với tiêu chuẩn SEV 1022-78.

1. KÍCH THƯỚC

1.1. Kích thước đinh tán phải phù hợp với các chỉ dẫn trên hình vẽ và trong bảng 1, 2.



\* Kích thước tham khảo.

Đường kính thân d	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36
Đường kính mũi D	5	7	8	10,5	13	14	15	17	20	24	30	36	41	49
Chiều cao mũi H	11,2	11,4	11,6	12,0	12,5	13,0	14,0	14,8	15,6	17,2	19	21	24	26
Chiều cao chôn h	10,5	10,7	10,8	11,0	11,3	11,5	12,0	12,5	13	14	15	16	17	19
Góc $\alpha$			120°			90°		75°		60°		45°		
Bán kính góc lượn r, không lớn hơn		0,1		0,2		0,25		0,3	0,4	0,5		0,6	0,8	
Bán kính chôn R	19,3	19,7	20,4	21,3	22,5	23,8	25,1	26,4	28,2	30	32,5	35,1	37,9	
Khoảng cách từ cổ dẫn chỗ đổ đường kính thân, l			3		4		6		8		10			

22

Bảng 2

mm			
Đường kính thân d	Chiều dài L	Đường kính thân d	Chiều dài L
2,0	3 - 16	10	16 - 75
2,5	3 - 18	12	18 - 100
3,0	4 - 26	16	26 - 100
4,0	5 - 36	20	30 - 150
5,0	8 - 48	24	45 - 210
6,0	10 - 50	30	48 - 180
8,0	14 - 50	36	58 - 180

1.2. Độ nhám tất cả các bề mặt định tán có cấp chính xác G -  $Ra \leq 50 \mu m$ .

Chiều dài định tán phải chọn trong dãy sau : 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210 mm.

Ví dụ ký hiệu qui ước : định tán mũ nửa chìm cấp chính xác B đường kính d = 8 mm, chiều dài L = 20 mm

Định tán 8 x 20 TCVN 287-86

Như trên, nhưng định tán có cấp chính xác G

Định tán G 8 x 20 TCVN 287-86

1.3. Khối lượng định tán cho trong phụ lục.

## 2. YÊU CẦU KỸ THUẬT

Sai lệch giới hạn chiều cao chòm h khi  $0,5 \leq h \leq 1$  mm theo IT13 ; khi  $h > 1$  mm - theo  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

**KHỐI LƯỢNG DINH TÁN THÉP**

Chiều dài L, mm	Khối lượng lý thuyết 1000 đinh tán, kg, khi đường kính danh nghĩa của thân đinh d, mm																
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36	42	48	56
3	10,226	10,372															
4	10,251	10,441	10,602														
5	10,276	10,449	10,657	11,324													
6	10,300	10,488	10,713	11,423													
7	10,325	10,526	10,768	11,522													
8	10,350	10,565	10,824	11,620	12,845												
9	10,374	10,603	10,879	11,719	12,999												
10	10,399	10,642	10,935	11,817	13,153	13,489											
12	10,449	10,719	11,046	12,015	13,461	13,932											
14	10,492	10,796	11,157	12,212	13,769	14,376	18,70										
16	10,547	10,873	11,268	12,409	14,078	14,820	19,49	113,65									
18		10,950	11,379	12,606	14,386	15,264	110,27	114,88	123,72								
20			11,490	12,804	14,694	15,708	111,06	116,12	125,49								
22			11,601	13,001	15,002	16,152	111,85	117,35	127,27								
24			11,712	13,198	15,312	16,596	112,64	118,58	129,04								
26			11,823	13,396	15,619	17,040	113,43	119,81	130,82	154,84							
28				13,593	15,927	17,484	114,21	121,05	132,60	157,99							
30				13,790	16,236	17,928	115,61	122,28	134,37	161,15	1100,9						

20

Phụ lục của TCVN 287-86

Tiếp theo

Chiều dài L, mm	Khối lượng lý thuyết 1000 đinh tán, kg, khi đường kính danh nghĩa của thân đinh d, mm														
	2	12,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36	
32				13,988	16,544	18,372	115,80	123,51	136,15	163,31	1105,9				
34				14,185	16,852	18,815	116,59	124,75	137,92	167,47	1110,8				
36				14,382	17,162	19,259	117,38	125,98	139,70	170,62	1115,8				
38					17,469	19,703	118,17	127,21	141,47	173,78	1120,7				
40					17,777	110,150	118,95	128,45	143,25	176,94	1125,6				
42					18,085	110,591	119,74	129,68	145,02	180,09	1130,6				
45					18,547	111,267	120,93	131,53	147,69	184,83	1137,9	1206,9			
48					19,010	111,923	122,21	133,38	150,35	189,56	1145,4	1217,5	1335,0		
50						112,370	122,90	134,61	152,13	192,72	1150,3	1224,6	1346,1		
52								135,84	153,90	195,88	1155,2	1231,7	1357,2		
55								137,69	156,97	1100,61	1162,6	1242,4	1373,8		
58								139,54	159,23	1105,35	1170,0	1253,0	1390,5	1583,1	
60								140,78	161,01	1108,50	1175,0	1260,1	1401,6	1599,0	
65								143,86	165,44	1116,39	1187,3	1277,9	1429,3	1639,0	
70								146,44	169,88	1124,29	1199,6	1295,6	1457,1	1678,9	
75								150,03	174,32	1132,18	1211,6	1313,4	1484,3	1718,9	
80									178,76	1140,07	1224,3	1331,2	1512,5	1758,8	
85									183,20	1147,93	1236,6	1348,9	1540,3	1798,3	
90									187,64	1155,85	1248,9	1366,7	1568,0	1838,7	
95									192,08	1163,74	1261,3	1384,4	1595,8	1878,7	
100									196,52	1171,64	1273,6	1402,2	1623,5	1918,7	

29

Chiều dài L, mm	Khối lượng lý thuyết 1000 đinh tán, kg, khi đường kính danh nghĩa của thân đinh d, mm															
	2	12,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36		
110											1298,3	1437,7	1679,0	1998,6		
120											1322,9	1473,2	1734,5	11078,5		
130											1347,6	1508,7	1790,0	11158,4		
140											1372,2	1544,2	1845,5	11238,3		
150											1396,9	1579,7	1901,0	11318,2		
160												1615,3	1956,5	11398,1		
170												1650,8	11011,9	11478,0		
180												1686,3	11067,4	11557,9		
190												1721,8				
200												1757,3				
210												1792,8				

Chú thích. Khi xác định khối lượng các đinh tán chế tạo bằng vật liệu khác phải nhân trị số khối lượng trong bảng với hệ số : 0,356 - đối với hợp kim nhôm ; 1,080 - đối với nhôm ; 1,134 - đối với đồng.