

ĐINH TÁN MŨ CHÌM

TCVN

290-86

Заклепки с потайной
головкой

Countersunk head
rivets

03 hiệu lực
từ 01.01.1988

Tiêu chuẩn này thay thế cho TCVN 290-68.

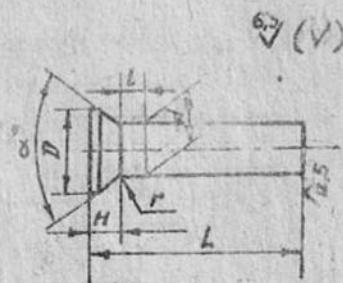
Tiêu chuẩn này áp dụng cho các đinh tán mũ chìm cứng trong chế tạo máy nói chung, đường kính thân từ 1 đến 36 mm, cấp chính xác B và C.

Đinh tán mũ chìm phải thỏa mãn các yêu cầu của TCVN 281-86 và các yêu cầu qui định trong tiêu chuẩn này.

Tiêu chuẩn này phù hợp với tiêu chuẩn SEV 1020-78.

1. KÍCH THƯỚC

1.1. Kích thước đinh tán phải phù hợp với các chi số trên hình vẽ và trong bảng 1, 2.



* Kích thước tham khảo.

Đường kính thân d	1	1,2	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	20	24	30	36						
Đường kính mũ D	1,9	2,3	2,9	3,9	4,5	5,2	7,0	8,8	10,3	13,9	17	20	24	30	36	41	49							
Chiều cao mũ H	0,5	0,6	0,7	1,0	1,1	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,8	5,6	6,8	7,2	9	11	14	16						
Góc α	90°						75°			60°			45°											
Bán kính góc																								
lượn r, không lớn hơn	0,1			0,2			0,25			0,3			0,4			0,5			0,6			0,8		
Khoảng cách từ cổ đến chỗ đo đường kính thân, l	1,5			3			4			6			8			10								

Chú thích. Không nên dùng kích thước ghi trong ngoặc.

Bảng 2

mm			
Đường kính thân, d	Chiều dài L	Đường kính thân, d	Chiều dài L
1,0	2 - 8	8	8 - 60
1,2	3 - 10	10	16 - 75
1,6	3 - 12	12	18 - 85
2,0	3 - 16	(14)	22 - 100
2,5	4 - 20	16	24 - 100
3,0	4 - 40	20	38 - 150
4,0	5 - 50	24	40 - 180
5,0	8 - 60	30	52 - 180
6,0	8 - 60	36	60 - 180

1.2. Độ nhám tất cả các bề mặt định tán có cấp chính xác C - $R_a \leq 50 \mu m$.

Chiều dài định tán phải chọn trong dãy sau : 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, (11), 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 126, 140, 150, 160, 170, 180 mm.

Chú thích: Không nên dùng kích thước giới trong ngoặc.

Ví dụ ký hiệu gọi ước : định tán mũ chìm cấp chính xác B đường kính d = 8 mm, chiều dài L = 20 mm.

Định tán 8 x 20 TCVN 290-86

Như trên, nhưng định tán có cấp chính xác C

Định tán C 8 x 20 TCVN 290-86

1.3. Khối lượng định tán cho trong phụ lục.

2. YÊU CẦU KỸ THUẬT

Sai lệch giới hạn chiều cao mũ khi kích thước H < 1 mm :
 + 0,28 ; - 0,16 mm ; khi H = 1 mm . ± 0,28 mm.

Khối lượng định sẵn thép

Chiều dài L, mm	Chiều dài		Khối lượng lý thuyết 1000 định tấn, kg, khi đường kính danh nghĩa của trục định d, mm																
	1	1,2	6	8	10	12	14	16	20	24	30	36							
2	0,016																		
3	0,022	0,033	0,058	0,104															
4	0,028	0,042	0,074	0,129	0,195	0,281													
5	0,034	0,051	0,090	0,154	0,263	0,336	0,535												
6	0,040	0,060	0,106	0,178	0,272	0,392	0,733												
7	0,047	0,069	0,121	0,203	0,310	0,447	0,832												
8	0,053	0,078	0,137	0,228	0,349	0,503	0,931	11,522	2,235	4,294									
9		0,087	0,153	0,252	0,387	0,558	1,029	11,677	2,457	4,629									
10		0,095	0,169	0,277	0,426	0,614	1,126	11,831	2,679	5,089									
11			0,184	0,302	0,464	0,669	1,227	11,985	2,901	5,476									
12			0,200	0,326	0,503	0,724	1,329	12,139	3,123	5,873									
14				0,376	0,580	0,835	1,522	12,447	3,563	6,656									
16				0,425	0,657	0,946	1,719	12,755	4,007	7,445	13,411								
18					0,734	1,057	1,917	13,064	4,451	8,234	14,641	19,931							
20					0,811	1,168	2,114	13,372	4,895	9,023	15,681	21,701							
22						1,279	2,311	13,680	5,309	9,812	17,111	23,481							
24						1,390	2,509	13,989	5,763	10,603	18,341	25,261	36,091	44,361					
26						1,501	2,706	14,297	6,227	11,391	19,581	27,031	38,511	47,521					
28						1,612	2,903	14,605	6,671	12,180	20,811	28,811	40,931	50,681					
30						1,723	3,100	14,913	7,115	12,969	22,041	30,581	43,341	53,831					
32						1,834	3,294	15,222	7,559	13,758	23,281	32,361	45,761	56,991					
34						1,945	3,435	15,530	8,002	14,547	24,511	34,131	48,181	60,151					
36						2,056	3,692	15,838	8,446	15,337	25,741	35,911	50,591	63,301					
40						2,167	3,890	16,146	9,390	16,126	26,971	37,681	53,011	66,461	106,41				
45						2,278	4,087	16,455	9,334	16,915	28,211	39,461	55,431	69,521	111,41	164,41			

Phụ lục của TCVN 290-86 (tiếp theo)

Chiều dài L, mm	Khối lượng lý thuyết 1000 đinh tán, kg, khi đường kính danh nghĩa của thân đinh d, mm																			
	1	1,2	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	20	24	30	36		
42							4,284	16,763	9,778	117,704	129,441	41,241	57,841	72,771	116,31	171,51				
45							4,580	17,225	10,444	118,888	131,291	43,901	61,471	77,511	123,71	182,21				
48							4,876	17,658	11,110	120,072	133,141	46,561	65,091	82,241	131,11	192,81				
50							5,073	17,996	11,554	120,861	134,371	48,341	67,511	85,401	136,01	199,91				
52								18,304	11,998	121,650	135,611	50,111	69,931	88,561	140,91	207,01	319,81			
55								18,767	12,663	122,834	137,461	52,781	73,551	93,291	148,31	217,71	336,41			
60								19,229	13,329	124,017	139,311	55,441	77,181	98,031	155,71	228,31	353,01			
65								19,537	13,773	124,806	140,541	57,221	79,601	101,181	160,71	235,41	364,11	529,91		
70													143,62	161,661	85,641	109,071	173,01	253,21	391,91	503,01
75													146,70	166,091	91,681	116,971	185,31	270,91	419,61	609,61
80													149,79	170,531	97,721	124,851	197,71	288,71	447,41	649,81
85													174,97	1103,801	132,751	210,01	306,51	475,11	689,71	
90													179,41	1109,801	140,641	222,31	324,21	502,91	729,71	
95														1115,801	148,531	234,71	341,91	530,61	769,61	
100														1121,901	156,421	247,01	359,61	558,41	809,61	
110														1127,901	164,321	259,31	377,51	586,11	849,51	
120																284,01	413,01	641,61	929,41	
130																308,61	448,51	697,11	1009,31	
140																333,31	484,01	752,61	1089,21	
150																358,01	519,51	808,01	1179,11	
160																382,61	555,01	863,51	1249,01	
170																	590,61	919,01	1328,91	
180																	626,11	974,51	1408,81	
																	661,61	1030,01	1488,81	

Chú thích. Khi xác định khối lượng các đinh tán chế tạo bằng vật liệu khác phải nhân trị số khối lượng trong bảng với các số 0,356 - đối với hợp kim nhôm; 1,080 - đối với nhôm; 1,134 - đối với đồng.