

ĐAI ỐC TRÒN CÓ RĂNG Ở MẶT TRỤ		TCVN
		331-86
Гайки круглые шлицевые	Slotted round nuts	Có hiệu lực từ 01.01.1986

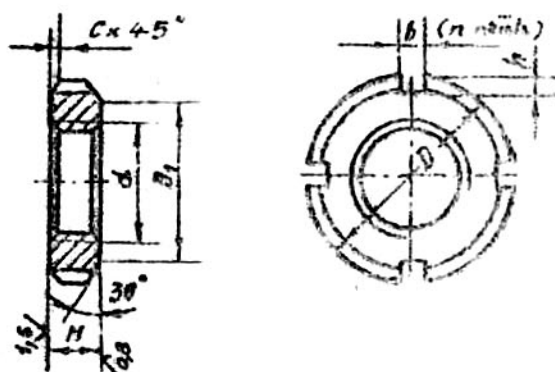
Tiêu chuẩn này thay thế cho TCVN 331-86

Tiêu chuẩn này áp dụng cho đai ốc tròn có răng ở mặt trụ, đường kính ren từ 4 đến 200 mm, cấp chính xác A và B.

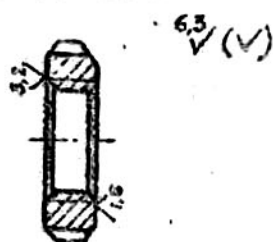
1. KÍCH THƯỚC

1.1. Kích thước của đai ốc phải phù hợp với các chuẩn trên hình vẽ và trong bảng.

Cấp chính xác A $\sqrt{32}$ (V)



Cấp chính xác B



Đường kính danh nghĩa của ren	Bước ren, P		mm						Tiếp theo	
	lớn	nhỏ	D	D ₁	H	b	h	Số rãnh, n	C, không lớn hơn	
4	0,7		12	6,5						
		0,5			3	1,6	1,6			
5	0,8		14	8,0						
6	1		16	9,5	4	2,0				
8		1	22	14,0	6	3,5			0,6	
10		1,25	24	16,0			2,0			
12			26	18,0		4,0				
14			28	20,0						
					8					
16			30	22,0						
18			32	24,0						
20			34	27,0						
						5,0	2,5			
22			38	30,0						
24			42	33,0						
27			45	36,0					4	
30		1,5	48	39,0						
					10				1,0	
33			52	42,0						
36			55	45,0						
						6,0	3,0			
39			60	48,0						
42			65	52,0						
45			70	56,0						

Đường kính danh nghĩa của ren d	Bước ren, P	mm							Tiếp theo		
		lớn	nhỏ	D	D ₁	H	b	h	Số rãnh n	C, không lớn hơn	
48		4,5	75	160,0							
52			80	165,0							1,0
56			85	170,0			12	8,0	4,0		
60			90	175,0							
64			95	180,0							
68			100	185,0							
72			105	190,0						4	
76			110	195,0		15	10,0	5,0			
80			115	100,0							
85			120	105,0							
90			125	110,0						1,0	
95			130	115,0							
100			135	120,0		18	12,0	6,0			
105			140	125,0							
110			150	130,0							
115		2,0	155	135,0							
120			160	140,0		22					
125			165	145,0			14,0	7,0	6		
130			170	150,0							

										Tiếp theo	
Đường kính danh nghĩa của ren d	Bước ren, P									Số rãnh n	C, không lớn hơn
	lớn	nhỏ	D	D ₁	H	b	h				
135			1175	1155,0							
140			1180	1160,0		14,0	7,0		6		
145	2,0		1190	1165,0	26						
150			1200	1175,0							
160			1210	1185,0							
170			1220	1195,0							
180			1230	1205,0		16,0	8,0		8	2,5	
190	3,0		1240	1215,0	30						
200			1250	1225,0							

Ví dụ ký hiệu quy ước đai ốc cấp chính xác B, đường kính ren $d = 16$ mm, bước ren nhỏ 1,5 mm, miền dung sai 7H:

Đai ốc B M16 x 1,5.7H TCVN 331-86

1.2. Kích thước cạnh vát của lỗ ren theo TCVN 2034-77.

1.3. Khối lượng đai ốc cho trong phụ lục.

2. YÊU CẦU KỸ THUẬT

2.1. Đai ốc phải chế tạo theo các yêu cầu của tiêu chuẩn này và TCVN 1916-76.

2.2. Theo TCVN 2248-77, miền dung sai 6H theo TCVN

1917-76. Cho phép chế tạo đai ốc cấp chính xác B có n 1 và n dung sai ren 7H hoặc 6G.

2.3. Sai lệch giới hạn các kích thước đai ốc : D theo h14 ; D_1 theo js14; H theo h14; b theo H14; h theo H16.

2.4. Dung sai độ vuông góc của mặt tỷ so với lỗ ren đai ốc cấp chính xác A lấy theo cấp chính xác 9 ; đối với đai ốc cấp chính xác B lấy theo cấp chính xác 11 ; dung sai độ đồng tâm của đường kính ngoài so với lỗ ren đai ốc cấp chính xác A hoặc B lấy theo cấp chính xác 11.

2.5. Độ cứng bề mặt rãnh các đai ốc thép có đường kính ren trên 20 mm không được thấp hơn 36HRC.

3. QUY TẮC NGHIỆM THU, BAO GÓI VÀ GHI NHÃN

3.1. Quy tắc nghiệm thu theo TCVN 2194-77.

3.2. Bao gói và ghi nhãn theo TCVN 2195-77.

Phụ lục của TCVN 331-86

Khối lượng đai ốc bằng thép

Đường kính danh nghĩa của ren d, mm	Khối lượng 1000 đai ốc, kg	Đường kính danh nghĩa của ren d, mm	Khối lượng 1000 đai ốc, kg	Đường kính danh nghĩa của ren d, mm	Khối lượng 1000 đai ốc, kg
4	0,315	39	90,030	105	786,900
5	0,351	42	104,500	110	1099,000
6	1,560	45	117,200	115	1145,000
8	7,310	48	174,100	120	1190,000
10	13,970	52	197,000	125	1235,000
12	16,400	56	218,600	130	1280,000
14	18,860	60	245,400	135	1634,000
16	20,500	64	276,800	140	1690,000
18	22,520	68	409,900	145	1797,000
20	27,420	72	414,500	150	2147,000
22	45,740	76	454,000	160	2268,000
24	56,310	80	495,200	170	2883,000
27	62,350	85	522,600	180	3038,000
30	69,520	90	688,600	190	3193,000
33	75,870	95	720,900	200	3386,000
36	83,490	100	755,100	-	-

Ghi thích. Khi xác định khối lượng đai ốc bằng la tổng phần nhân trị số trong bảng với hệ số 1,080.