

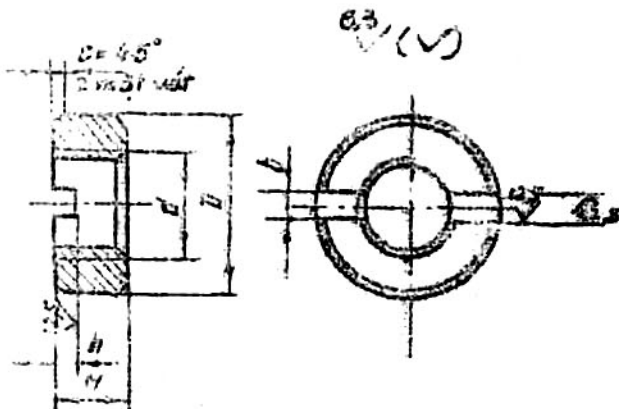
ĐAI ỐC TRÒN CÓ RĂNG Ở MẶT ĐẦU		TCVN 329-86
Ра́нды кру́глые со шлицем на торце	Round nuts slotted on face	Có hiệu lực từ 01.01.1988

Tiêu chuẩn này thay thế cho TCVN 329-69

Tiêu chuẩn này áp dụng cho đai ốc tròn có răng ở mặt đầu, đường kính ren từ 1 đến 20 mm cấp chính xác B.

1. KÍCH THƯỚC

1.1. Kích thước của đai ốc phải phù hợp với các chỉ dẫn trên hình vẽ và trong bảng.



Ví dụ ký hiệu quy ước đai ốc có đường kính ren là 12mm, ren, bước lớn, miềa dung sai 7H, cấp bền 5:

Đai ốc M12.7H.5 TCVN 329-86

Cũng như trên, nhưng với ren bước nhỏ:

Đai ốc M12 x 1,25.7H.5 TCVN 329-86

mm

Đường kính danh nghĩa của ren d	Bước ren, P		D	H	b	h	e
	lớn	nhỏ					
1,0	-	-	2,5	1,0	-	0,3	-
1,2	0,25	-	-	1,2	0,3	0,4	-
(1,4)	0,3	-	3,0	1,4	0,4	-	0,1
1,6	0,35	-	-	1,6	0,5	0,6	-
2,0	0,4	-	4,0	2,0	-	-	-
2,5	0,45	-	5,0	2,2	1,0	0,7	0,2
3,0	0,5	-	6,0	2,5	1,2	0,9	-
4,0	0,7	-	8,0	3,5	1,4	1,3	-
5,0	0,8	-	10,0	4,0	2,0	1,5	0,4
6,0	1,0	-	11,0	5,0	2,8	2,3	-
8,0	1,25	1	14,0	6,5	3,0	3,0	0,6
10,0	1,5	1,25	18,0	8,0	3,5	3,5	-

Tiếp theo

Dường kính danh nghĩa của ren	Bước ren, P	lớn	nhỏ	D	H	b	h	c
12,0	1,75	1,25	22,0	10,0	4,0	4,0	0,8	
16,0	2,0	1,5	27,0	12,0		4,0		
20,0	2,5	1,5	32,0	14,0	5,0	5,0	1,0	

Chú thích :

1. Không có đồng trục số ghi trong ngoặc.
 2. Đối với đai ốc có đường kính ren $\leq 1,2$ mm có thể làm cùng tròn bán kính $R = 0,1$ mm thay cho vát mép.

- 1.2. Kích thước cạnh vát của lỗ ren theo TCVN 2034-77
- 1.3. Khối lượng đai ốc cho trong phụ lục.

2. YÊU CẦU KỸ THUẬT

2.1. Đai ốc phải chế tạo theo các yêu cầu của tiêu chuẩn này và TCVN 1916-76.

2.2. Ren theo TCVN 2248-77, miêu dung sai 6H, theo TCVN 1917-76. Cho phép chế tạo đai ốc có miêu dung sai ren 7E hoặc 6H.

2.3. Sai lệch giới hạn các kích thước đai ốc :
 H14: H theo H14; b ≤ 1 mm lấy $\pm 0,15$ mm, $b > 1$ mm theo H14;
 H14: h ≤ 1 mm lấy $\pm 0,15$ mm, $h > 1$ mm theo H14.

2.4. Dung sai độ đối xứng của rãnh so với đường tâm lỗ ren theo cấp chính xác 13. Dung sai độ đồng tâm của mặt trụ ngoài so với lỗ ren theo cấp chính xác 12. Dung sai độ vuông góc của mặt tỷ so với lỗ ren theo cấp chính xác 12.

3. QUY TẮC NGHIỆM THU, BAO GÓI VÀ GHI NHÃN

3.1. Quy tắc nghiệm thu theo TCVN 2194-77.

3.2. Bao gói và ghi nhãn theo TCVN 2195-77.

Phụ lục của TCVN 329-86

Khối lượng đai ốc bằng thép

Đường kính danh nghĩa của ren mm	Khối lượng đai ốc kg	Đường kính danh nghĩa của ren mm	Khối lượng kg
1	0,033	5	1,830
1,2	0,056	6	2,530
(1,4)	0,063	8	5,260
1,6	0,066	10	11,030
2	0,146	12	21,060
2,5	0,256	16	36,270
3	0,414	20	56,320
4	1,040	-	-

Chú thích. Khi xác định khối lượng đai ốc bằng la tổng phải nhân trị số trong bảng với hệ số 1,080.